



MÁQUINAS PARA EL RECUBRIMIENTO DE PERFILES

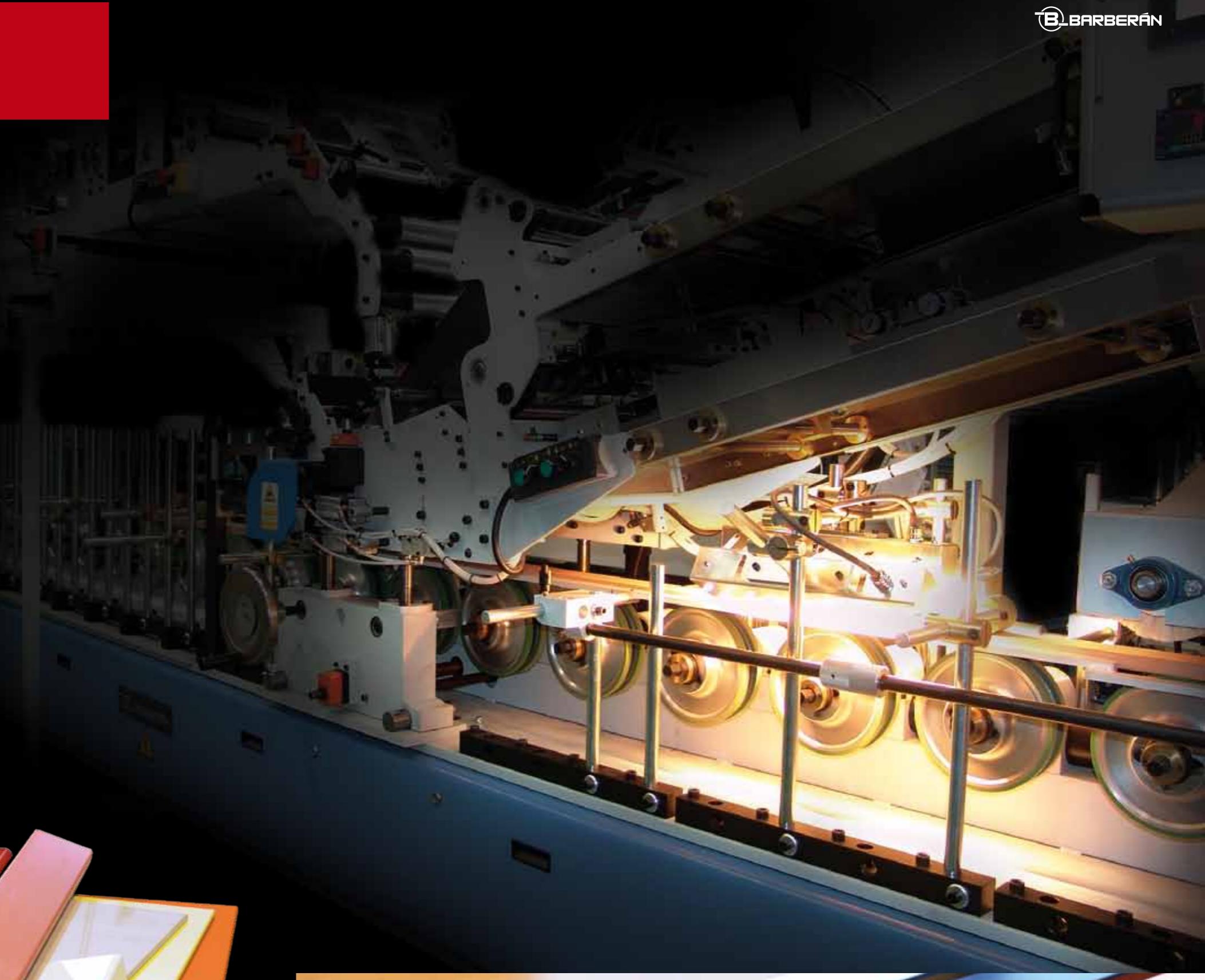
Machines for profile wrapping



WRAPPING

En Barberán S.A., dedicamos todos nuestros esfuerzos a la investigación y desarrollo de nuevas tecnologías y así poder dar a todos nuestros clientes el máximo de fiabilidad, tecnología y flexibilidad operativa. Desde la maquinaria standard a las mas sofisticadas líneas, incluyendo los programas informáticos mas complejos que incorporamos en nuestras maquinas, son desarrollados en su totalidad por nuestro propio personal.

In Barberán S.A., we dedicate all our efforts to research and development of new technologies in order to give all our customers maximum reliability, technology and operating flexibility. From the standard machinery to the most sophisticated lines, including the most complex computer programs incorporated in our machines, are developed in full by our own staff.



Sistema modular para recubrimiento de molduras de madera, mdf, aglomerado, aluminio y pvc.

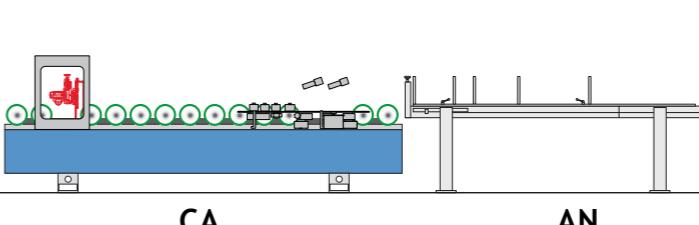
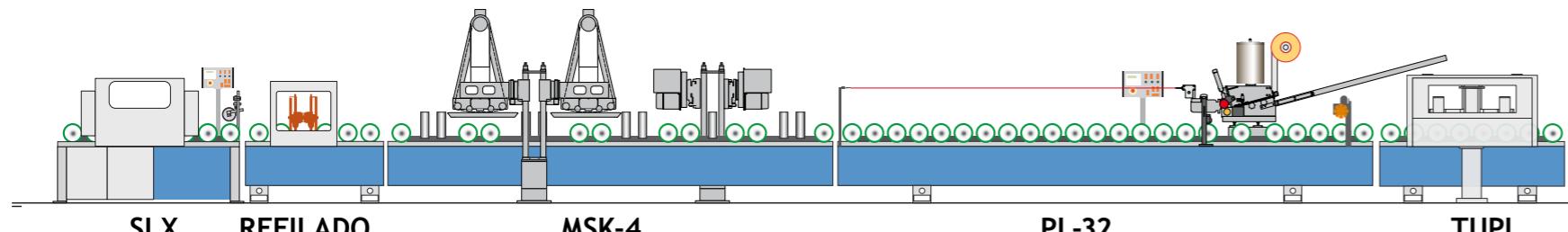
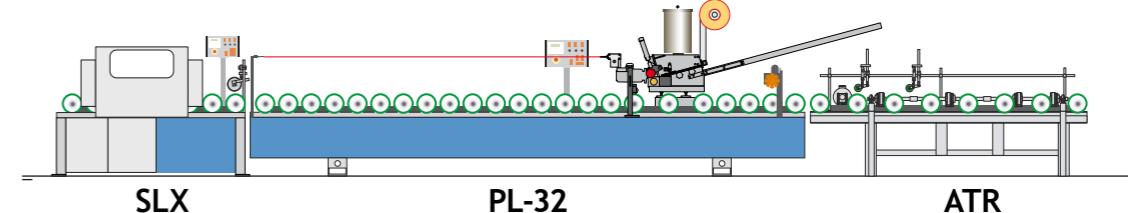
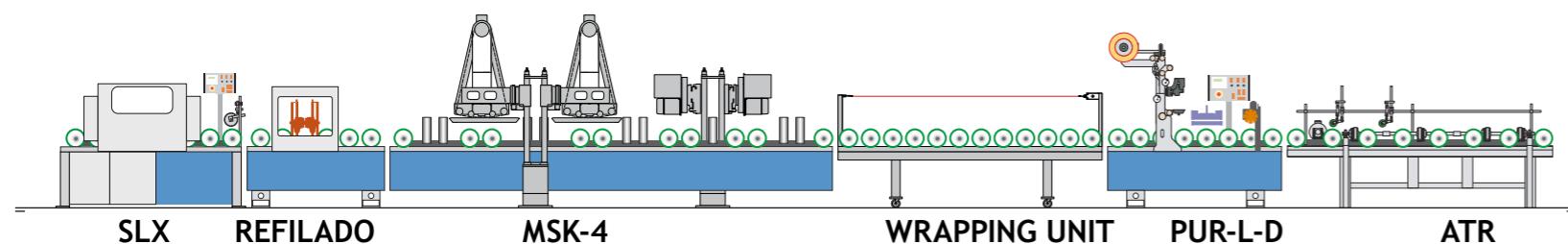
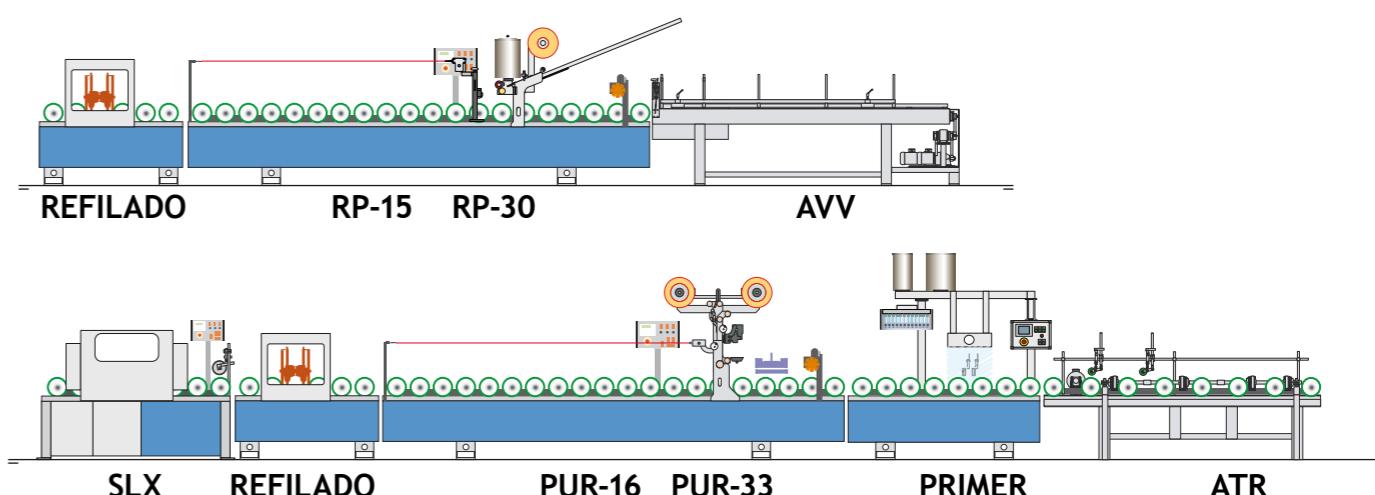
Modular system for wood, mdf, particle board, aluminum and pvc profiles wrapping.

El sistema modular en máquinas de Barberán permite componer líneas para el recubrimiento de molduras y perfiles de madera, aluminio y PVC con chapa de madera, folios de papel o folios de PVC, utilizando una sucesión de módulos independientes permite ofrecer múltiples composiciones que se adaptan al proceso de fabricación.

Existen cinco máquinas modulares recubridoras para perfiles de 10mm a 300mm de ancho, 2mm a 90 mm de alto y 600mm mínimo de largo que incluyen un cabezal aplicador para colas termofusibles sistema labio (PUR-16 & 33) o rodillo (PL-32, RP-15 & 30); así como un refilador, diferentes sistemas de corte y un amplio conjunto de componentes opcionales perfectamente compatibles para su acoplamiento en línea.

Barberan's modular machines system allows the composition of wrapping lines for wood, aluminum and PVC profiles with wooden veneers, paper foil or PVC foils, using a sequence of independent modules, offering several compositions which can be adapted to the manufacturing process.

There are five modular wrapping machines for profiles of 10mm to 300mm width, 2mm to 90mm height and 600 mm minimum length, which includes a hot melt coating head nozzle system (PUR-16 & 33) or roller system (PL-32, RP-15 & 30); as well as a profile edge trimmer, different cutting systems and a wide range of perfectly compatible optional components for its assembly in line.



Sistema modular

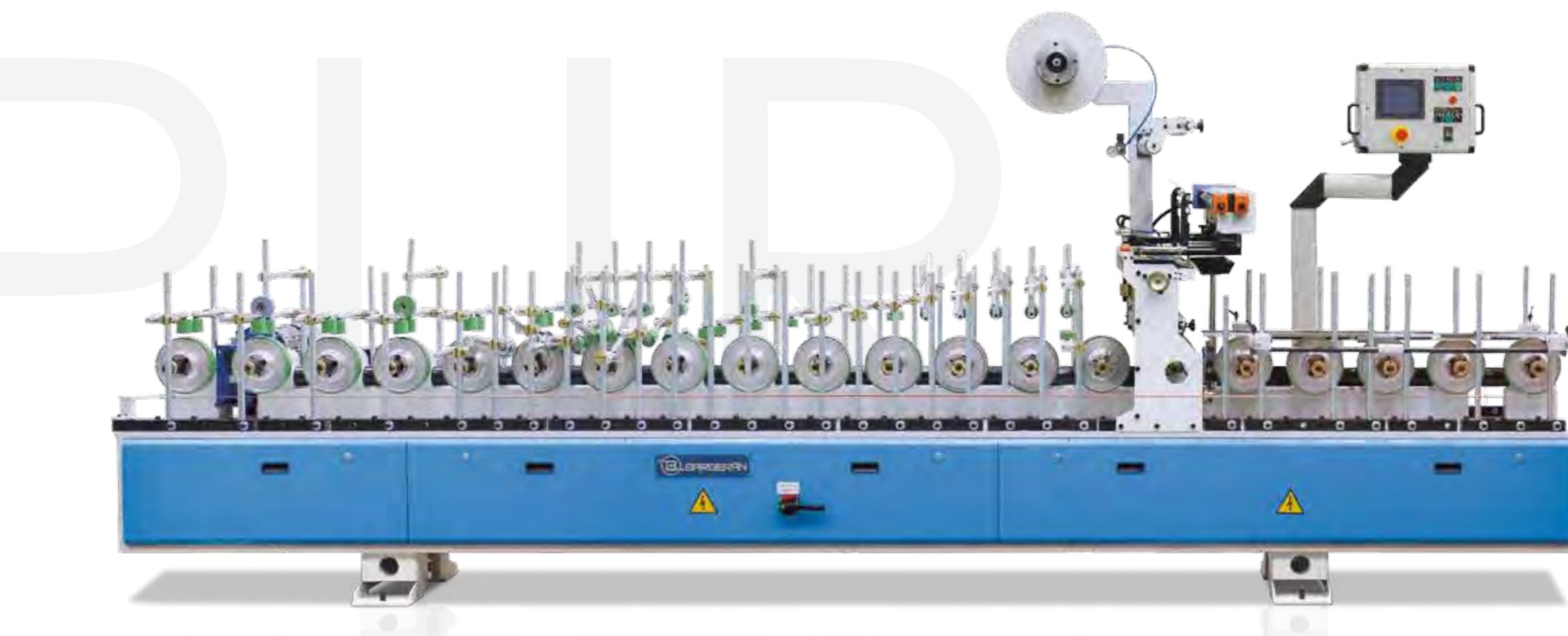
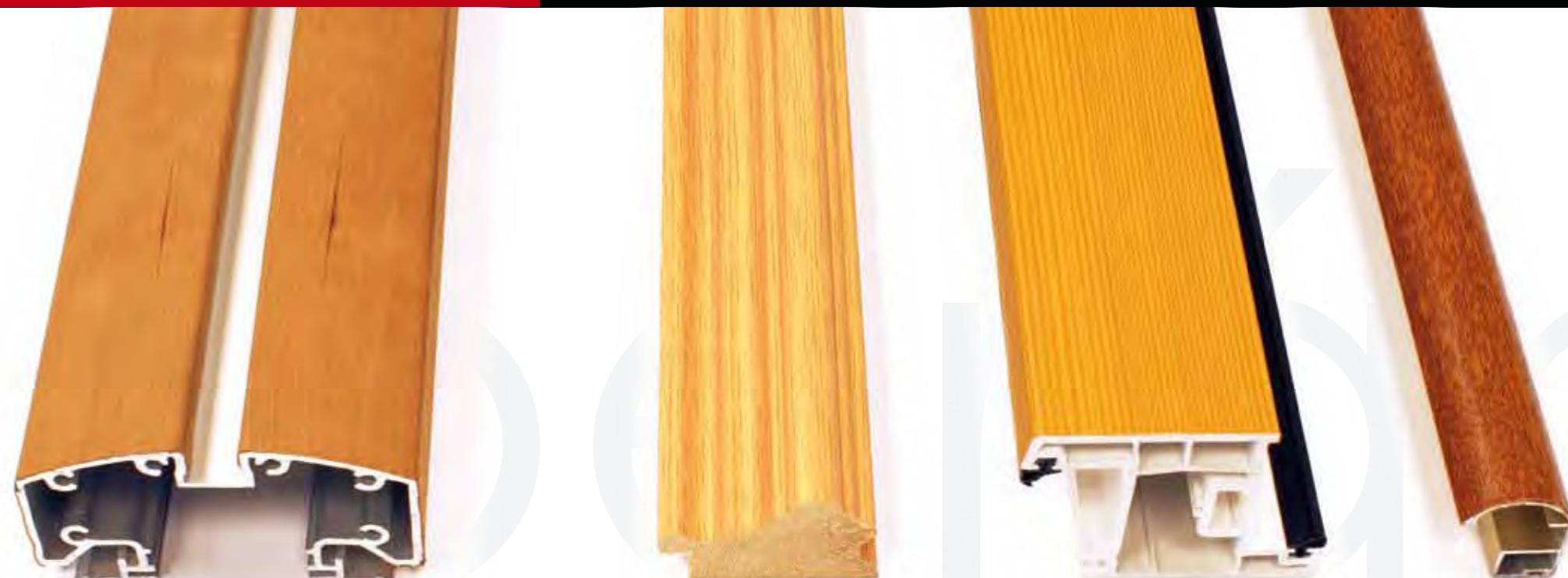
Modular System

PUR-33-L

PUR-16-L

Máquinas para el recubrimiento de molduras y perfiles con chapas de madera, folios de papel, folios de PVC, laminados de baja presión o materiales similares.

Machines for profile wrapping with wooden veneer, paper and PVC foils, low pressure laminates and similar materials.



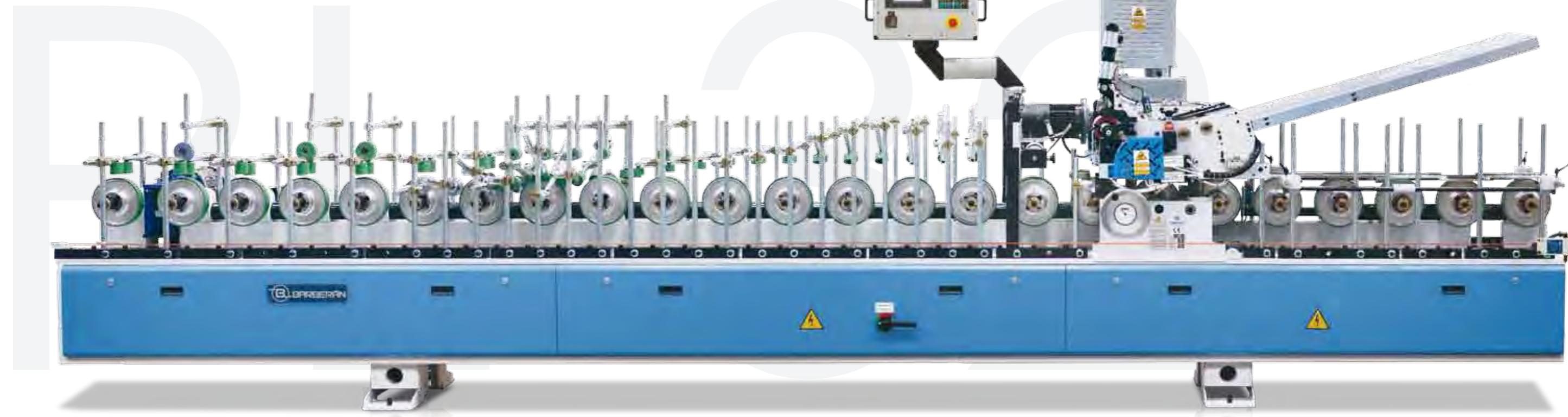
Sistema modular

Modular System

PL-32

Máquinas para el recubrimiento de molduras y perfiles con chapas de madera, folios de papel, laminados de baja presión o materiales similares.

Machines for profile wrapping with wooden veneer, paper and low pressure laminates and similar materials.



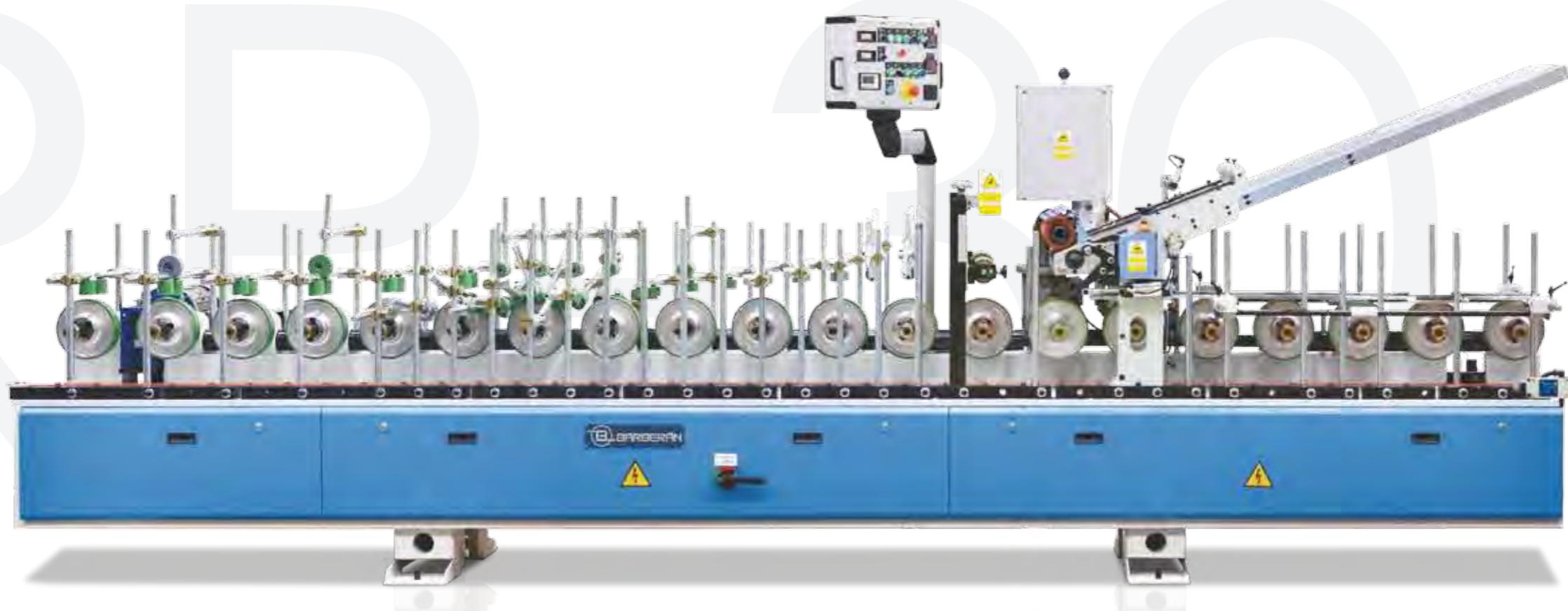
Sistema modular

Modular System

RP-30 RP-15

Máquinas para el recubrimiento de molduras y perfiles con chapas de madera, folios de papel, laminados de baja presión o materiales similares.

Machines for profile wrapping with wooden veneer, paperfoils, low pressure laminates and similar materials.



Sistema modular

Modular System

PUR-46-L

Máquina recubridora de molduras, perfiles.
Wrapping machine of moldings, profiles and panels.



Máquina recubridora diseñada para el encolado de folios de papel o pvc por medio de un cabezal de laminación para cola termofusible y su aplicación sobre molduras de aglomerado, mdf, etc (opcionalmente de pvc y/o aluminio).

Wrapping machine designed for the gluing of paper foil or pvc by means of a laminating head using hot melt glue and its application on profiles made of particleboard, mdf, etc (optionally pvc and/or aluminium).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
 Longitud bancada: 6 metros.
 Turbina para conectar 4 calefactores.
 Labio aplicación (Galgas) cola PUR y conexión fusor (FUSOR no incluido).
 Bobina folio (D.150mm expansible).
 Control gramaje cola.
 Variación electrónica de la velocidad:
 10-60 m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:
 Bedframe length: 6 meters.
 Turbine for connecting 4 hot air blowers.
 Slot nozzle application head for PUR glue (shim plates) and melting unit connection (melting unit not included).
 Foil spool (air shaft diam. 150 mm).
 Glue grammage control.
 Electronic speed adjustment: 10-60 m/min.



Con opcionales
With optionals

Sistema modular

Modular System

PL-65

Máquina recubridora de molduras, perfiles.

Wrapping machine of moldings, profiles and panels.



Sistema modular

Modular System

Módulos de refilado

Trimming units

Máquina para el refilado de molduras y perfiles con chapas de madera, laminados de baja presión o materiales similares.

Trimming units to trim away the veneer or laminate surplus from the profiles.

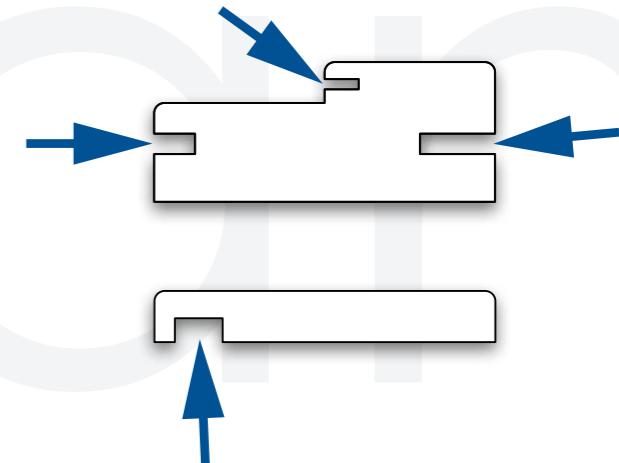


Módulo tupi

Tupi module

Cabezal tupi para moldurar, fresar, ranurar o serrar con motor + inverter con 3 / 4,4 / 5,5 y 7,5 kw (dependiendo del tipo de trabajo).

Milling cutter for shaping, grooving or cutting with 3 / 4,4 / 5,5 or 7,5 kw motor + inverter, (depending on the type of work).



MÓDULO SIN PALPADORES

Module without feelers



MÓDULO CON PALPADORES

Module with feelers



Sistema modular

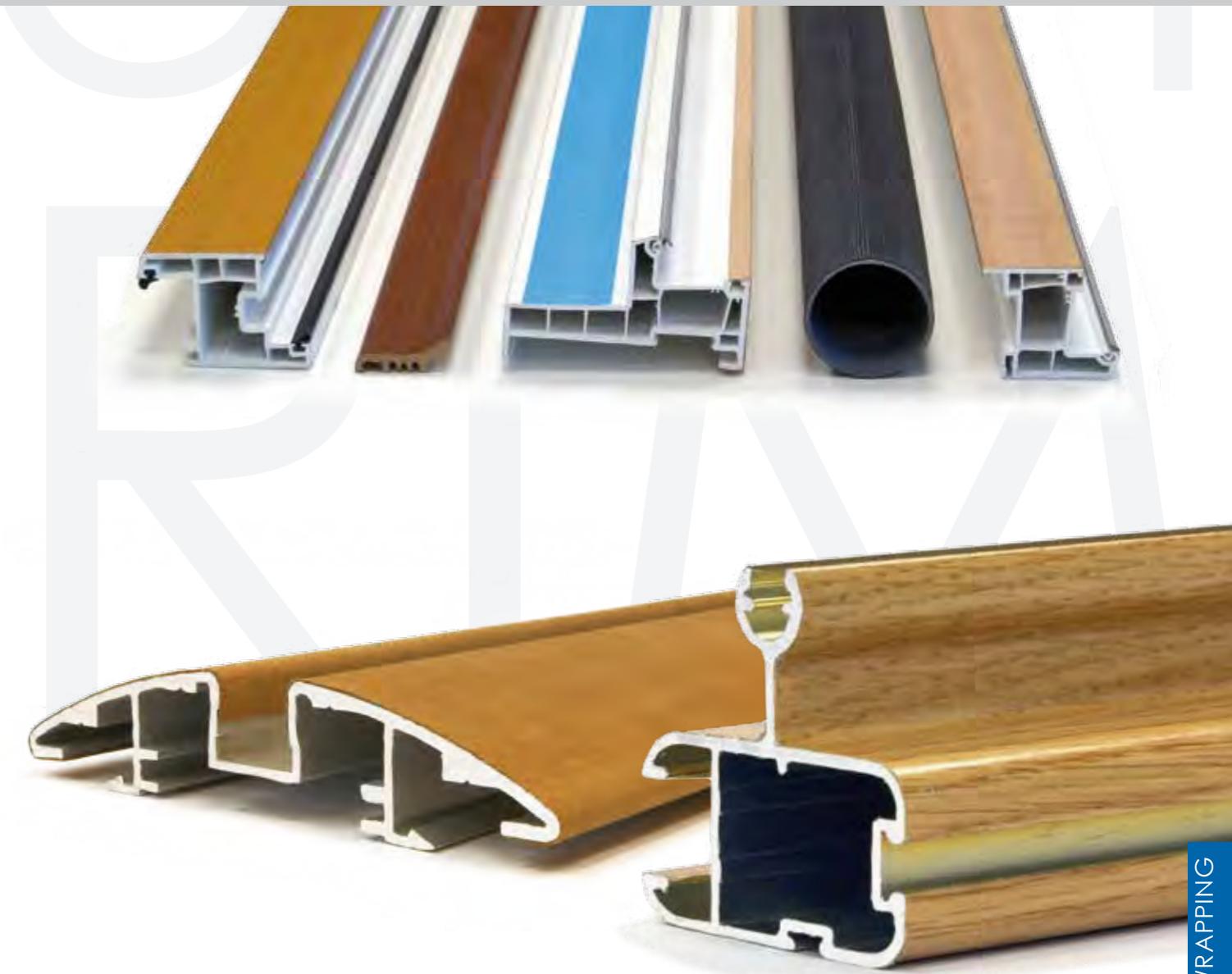
Modular System

ESTACIÓN PRIMER

Primer station

Estación de "primer" para desengrasado y preparación de las molduras.

Primer station for degreasing and preparation of the profiles.



WRAPPING

Sistema modular

Modular System

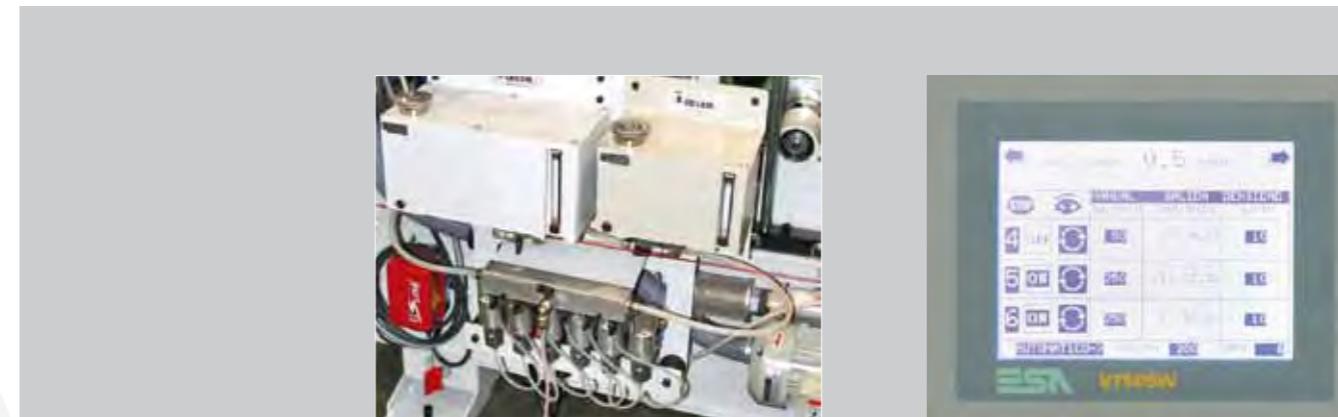
ESTACIÓN AUTOMÁTICA PRIMER

Primer automatic station



Estación automatizada de "primer" para desengrasado y preparación de las molduras.

Primer station for degreasing and preparation of the profiles.



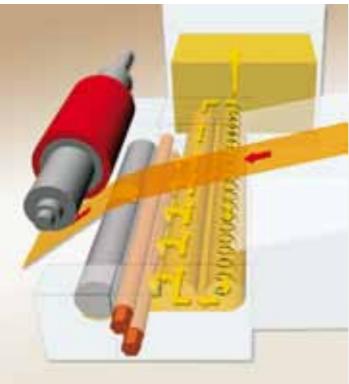
WRAPPING

Cabezales de aplicación para cola termofusible

Hot melt glue application heads



ST010



Colas: Base EVA, base POLIOLEFINA y PUR a rodillo.

Glues: Base EVA, base POLYOLEFINE ,
Roller applied.

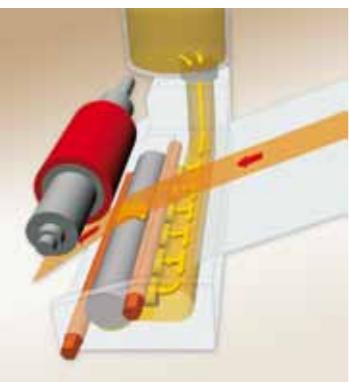
ST016



Cabezal aplicador de cola PVAc ro-
dillos aplic. / dosif.

Application and doctor roller gluing
system for waterborne (PVAc
glues).

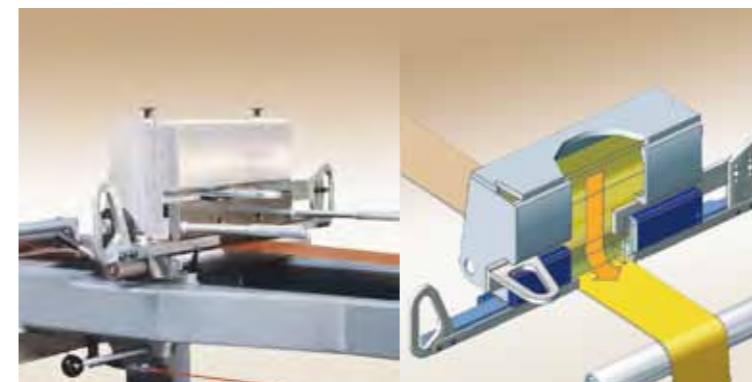
ST011



Colas: Base EVA, base POLIOLEFINA.

Glues: Base EVA, base POLYOLEFINE.

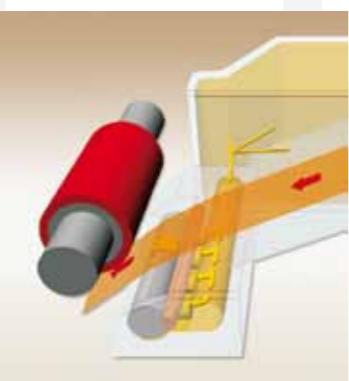
ST017



Cabezal aplicador de cola Poliuretánica.

Slot nozzle gluing system for solvent-
borne (Polyurethane glues).

ST012



Colas: Base EVA, base POLIOLEFI-
NA y PUR a rodillo.

Glues: Base EVA, base POLYOLEFINE ,
Roller applied.

ST014



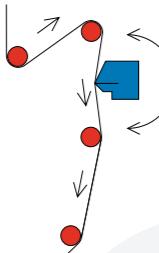
Colas: (PUR, Base EVA y base POLIOLEFINA)
sistema LABIO de laminación. (Fusor + con-
nexiones a determinar).

Glues : SLOT NOZZLE type (for PUR, EVA and
POLYOLEFINE glues). (Melter + connections
to be determined).

Para / For Mod. PUR-16-L Mod. PUR-66-L
Mod. PUR-31-L Mod. PUR-81-L
Mod. PUR-33-L Mod. PUR-101-L
Mod. PUR-46-L Mod. PUR-131-L

Cabezal pur independiente

Independent slot nozzle



Labio de laminación ajustable, que permite regular fácilmente el ancho de laminación, incluso durante la producción.

Slot nozzle foil hot melt gluing head, application with fast regulation system.



Cabezal independiente con doble desbobinador.
Independent Slot Nozzle, double uncoiler.



Alimentador de colas

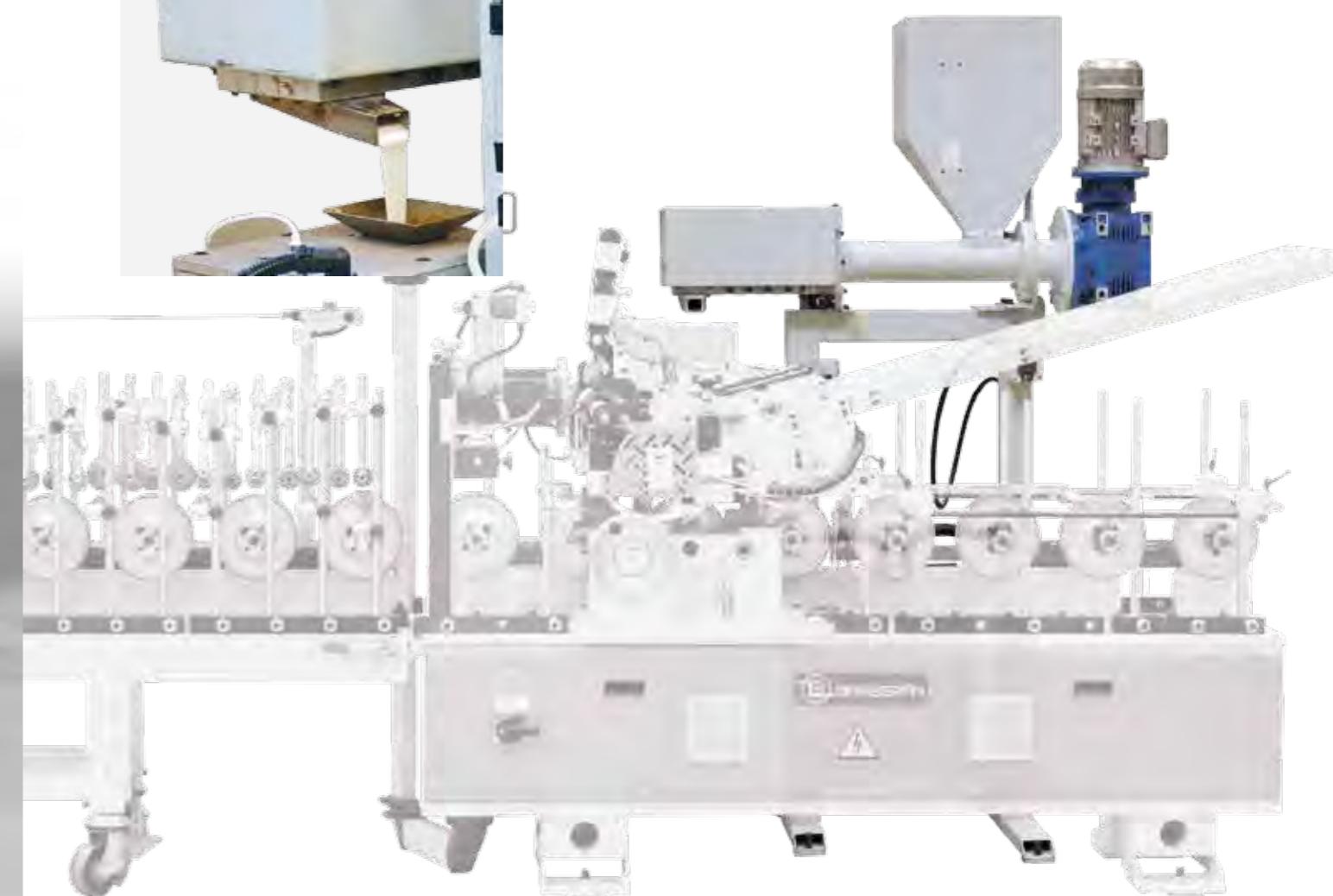
Glue feeding device

EXTRUSIONADOR DE COLA AUTÓNOMO

Incluye tolva de carga en chapa de acero con mirella para observar el nivel de cola en grana. Tiene una capacidad de fusión máxima de 100kg/h de cola termofusible (dependiendo de las características de la cola). Control de temperatura por sonda y control PID digital con indicación de temperatura deseada y real, mandos de control incorporados para un funcionamiento completamente autónomo. El sistema incluye detector de nivel de cola fundida para incorporar en el depósito de fusión de la máquina. Motor de 2,25 kW y reductor, husillo y camisa teflonada y 8,4 kW de potencia calefactora instalada en su extremo de salida.

Extruder to supply premelted glue according to the gluing head requirements. It includes a steel feed hopper for granulated hot melt glue with a peephole for level control. Its maximum glue melting capacity is 100kg/h (according to glue thermal hardness). It has a temperature probe and PID control display with programmed and actual temperature. It comprises a glue level probe assembled in the melting tank of the glue roller head in order to start the extruder motor when it is required.

Motor power 2.25 kW. Tefloned lead screw with 8.4 kW heating power at the extruder outfeed.



PUR

Máquinas para el recubrimiento de molduras y perfiles con chapas de madera, folios de papel, folios de pvc, laminados de baja presión o materiales similares.

Machines for profile wrapping with wooden veneer, paper and pvc foils, low pressure laminates and similar materials.



Cabezales de aplicación.
Application heads.



ST014 ST010PUR



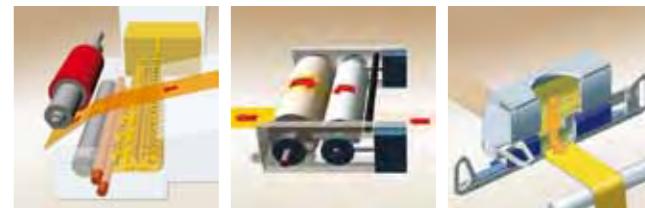
PL

Máquinas para el recubrimiento de molduras y perfiles con chapas de madera, folios de papel, folios de pvc, laminados de baja presión o materiales similares.

Machines for profile wrapping with wooden veneer, paper and pvc foils, low pressure laminates and similar materials.



Cabezales de aplicación.
Application heads.



ST010PUR ST016 ST017





Máquinas para el recubrimiento de molduras y perfiles con chapas de madera, folios de papel, laminados de baja presión o materiales similares.

Cabezas de aplicación.
Application heads.



ST011 ST012

ST014

ST016 ST017

RP-15



RP-15-FI



RP-15-FMI



RP-30



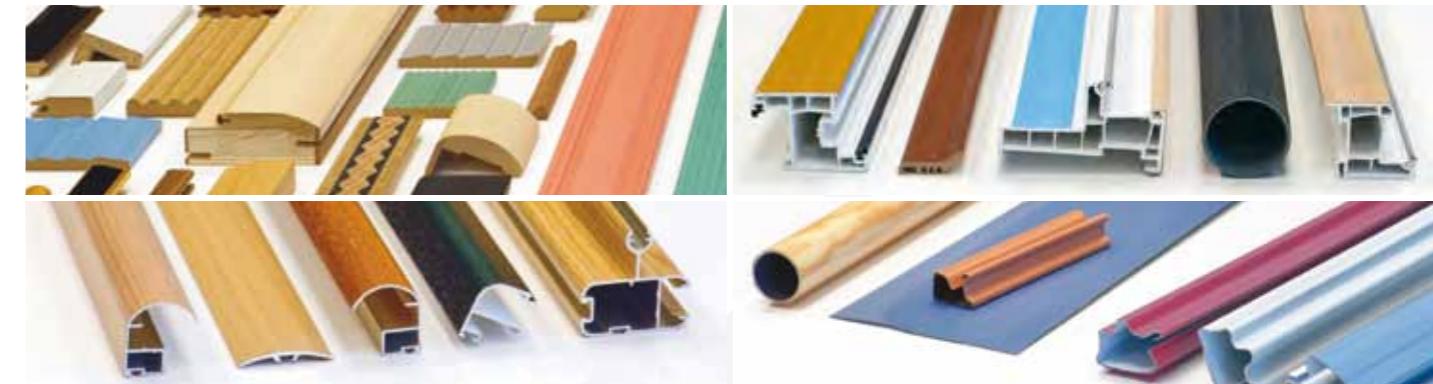
RP-30-FI



RP-30-F2



Machines for profile wrapping with wooden veneer, paper foils, low pressure laminates and similar materials.



ST016 RP-30-F3
ST017

900
DESDE 5.020mm. HASTA 10.020mm.
FROM 5.020mm. TO 10.020mm.

ST016 RP-30-FM2
ST017

900
DESDE 5.020mm. HASTA 10.020mm.
FROM 5.020mm. TO 10.020mm.

RP-30-LR



RP-30-FM1



ST016 RP-30-FM3
ST017

900
DESDE 5.020mm. HASTA 10.020mm.
FROM 5.020mm. TO 10.020mm.

Máquina con zona de laminación independiente para cambios rápidos.

Machine with zone of independent lamination for fast changes.



Máquina con bancada dividida en dos partes de las cuales la unidad base es fija y la unidad de laminación es desplazable. Mientras una unidad de laminación está en producción se puede estar preparando otra unidad de laminación para otro perfil.

Machine divided in two parts: a base unit and a shiftable wrapping unit. While a wrapping unit is in production, another one can be prepared for the next profile.

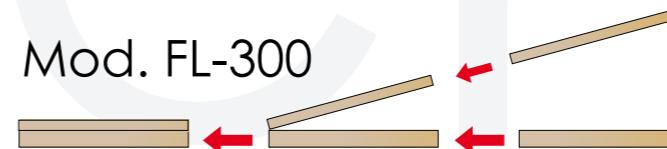


FL

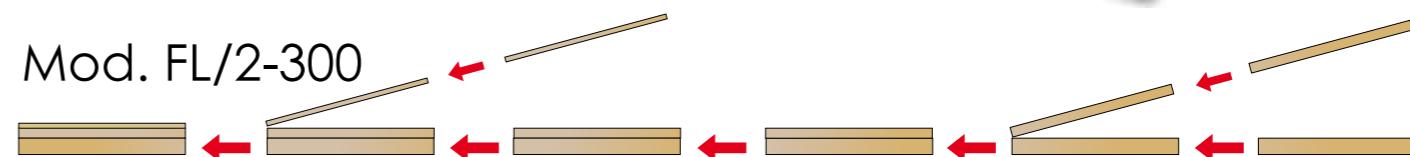
Máquinas para encolar, superponer y prensar dos listones macizos, uno encima del otro.
Machines for gluing, superpose and press two solid laths together.



Mod. FL-300



Mod. FL/2-300



Antes del moldeador.
Before moulding device.



Mandos.
Controls.



Cepillo.
Brush.

PUR-33 + RESMADORA

Máquinas para el recubrimiento de molduras y perfiles con chapas de madera, folios de papel, folios de PVC, laminados de baja presión o materiales similares.

Machines for profile wrapping with wooden veneer, paper and PVC foils, low pressure laminates and similar materials.



EVA-33-L

Maquina recubridora de molduras diseñada para el encolado de folios de papel, pvc, o chapa de madera flexible en bobina por medio de un cabezal de laminación para cola termofusible y su aplicación sobre molduras de mdf, aglomerado, etc.

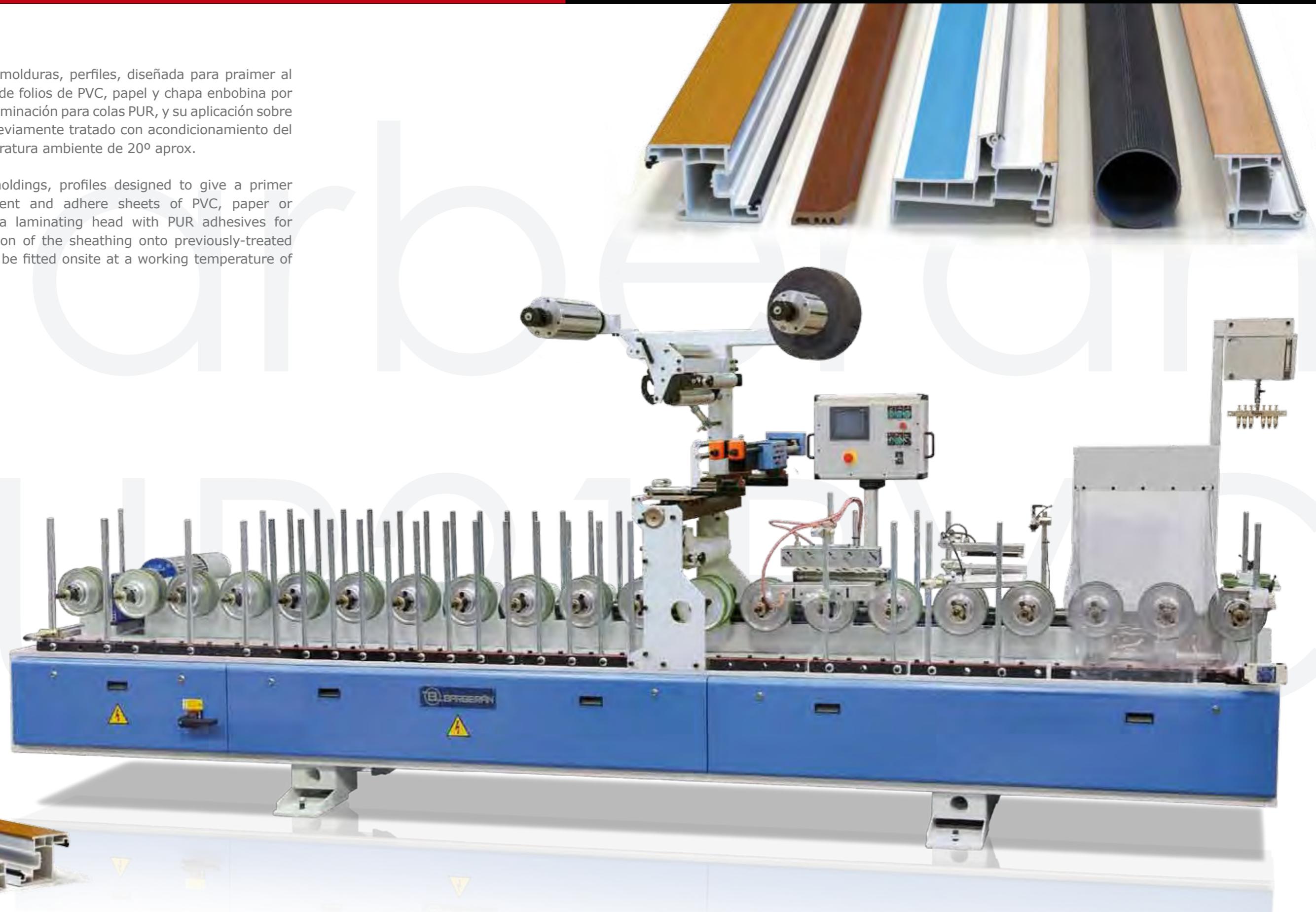
Profile wrapping machine designed for the gluing and application of rolled material on profiles, made of mdf, particleboard, low quality wood, etc., by means of a slot nozzle for hot melt glue.



PUR-21-PVC

Máquina recubridora de molduras, perfiles, diseñada para praímer al disolvente y el encolado de folios de PVC, papel y chapa enbobina por medio de un cabezal de laminación para colas PUR, y su aplicación sobre molduras de aluminio previamente tratado con acondicionamiento del lugar de trabajo a temperatura ambiente de 20º aprox.

Wrapping machine of moldings, profiles designed to give a primer coat over existing solvent and adhere sheets of PVC, paper or coiled sheathing. Uses a laminating head with PUR adhesives for the subsequent application of the sheathing onto previously-treated aluminium mouldings to be fitted onsite at a working temperature of approx. 20°C.

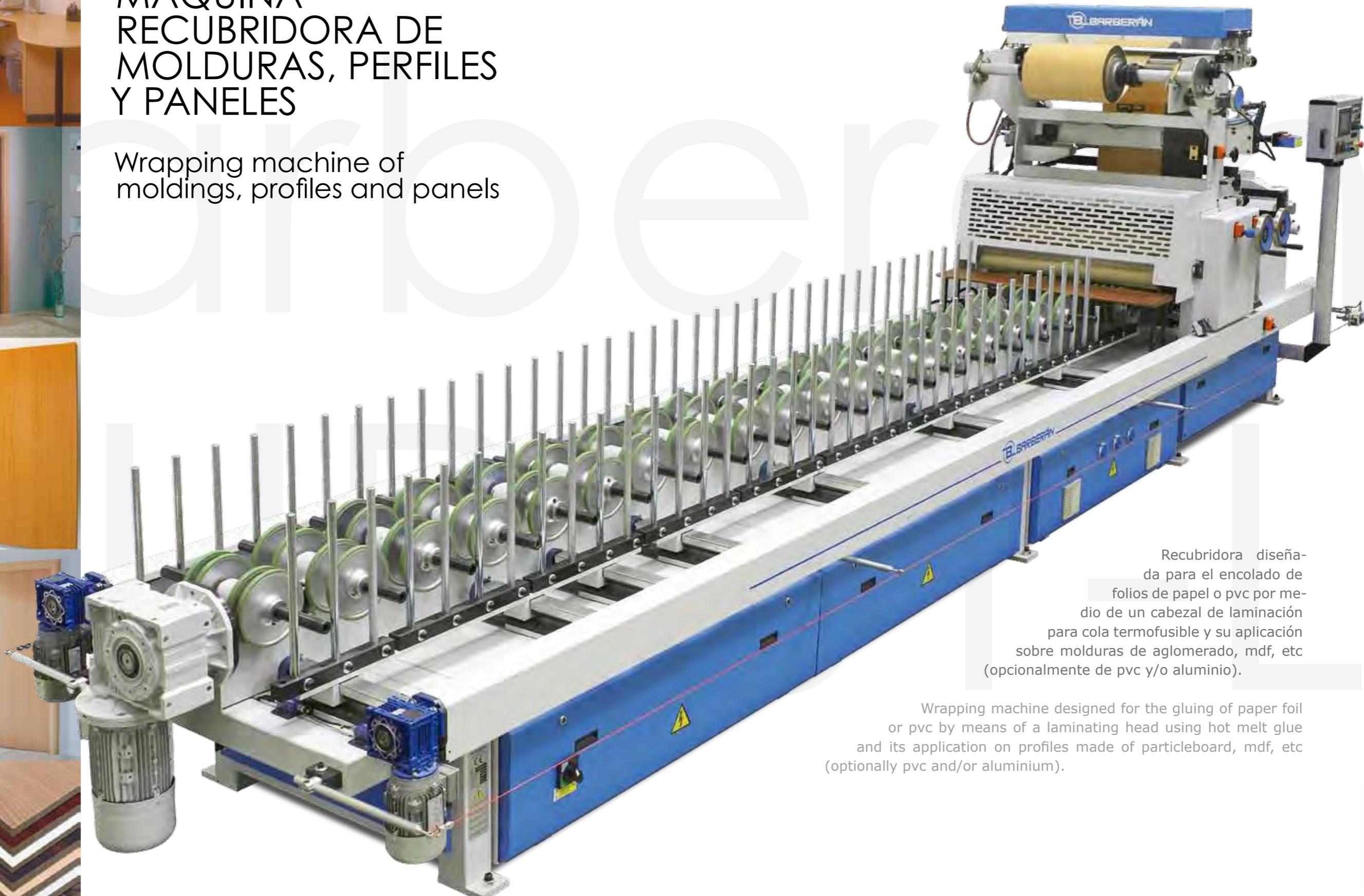


PUR-66-L PUR-81-L



MÁQUINA RECUBRIDORA DE MOLDURAS, PERFILES Y PANELES

Wrapping machine of
moldings, profiles and panels



Recubridora diseñada para el encolado de folios de papel o pvc por medio de un cabezal de laminación para cola termofusible y su aplicación sobre molduras de aglomerado, mdf, etc (opcionalmente de pvc y/o aluminio).

Wrapping machine designed for the gluing of paper foil or pvc by means of a laminating head using hot melt glue and its application on profiles made of particleboard, mdf, etc (optionally pvc and/or aluminium).

Máquina recubridora de molduras, perfiles y paneles

Wrapping machine of moldings, profiles and panels

PUR-101-L PUR-131-L

Recubridora diseñada para el encolado de folios de papel o pvc por medio de un cabezal de laminación para cola termofusible y su aplicación sobre molduras de aglomerado, mdf, etc (opcionalmente de pvc y/o aluminio).

Wrapping machine designed for the gluing of paper foil or pvc by means of a laminating head using hot melt glue and its application on profiles made of particleboard, mdf, etc (optionally pvc and/or aluminium).



PFK



POSTFORMADORA UNILATERAL DE CANTOS

Single sided postforming machine

Máquina diseñada para postformar cantos con radio mínimo de **1,6 mm** y máximo de 6 mm. El panel a postformar debe tener las aristas sin perfilar y el laminado postformable ya encolado a la superficie superior del panel.

Machine designed to postform edges with a minimum radius of **1,6 mm** and a maximum radius of 6 mm. The postforming panel must have straight, unshaped edges, and the postforming laminate already glued to the top panel face.



Máquinas recubridoras para laterales de cajones

Wrapping machines for drawer sides

DW-56 DW-66

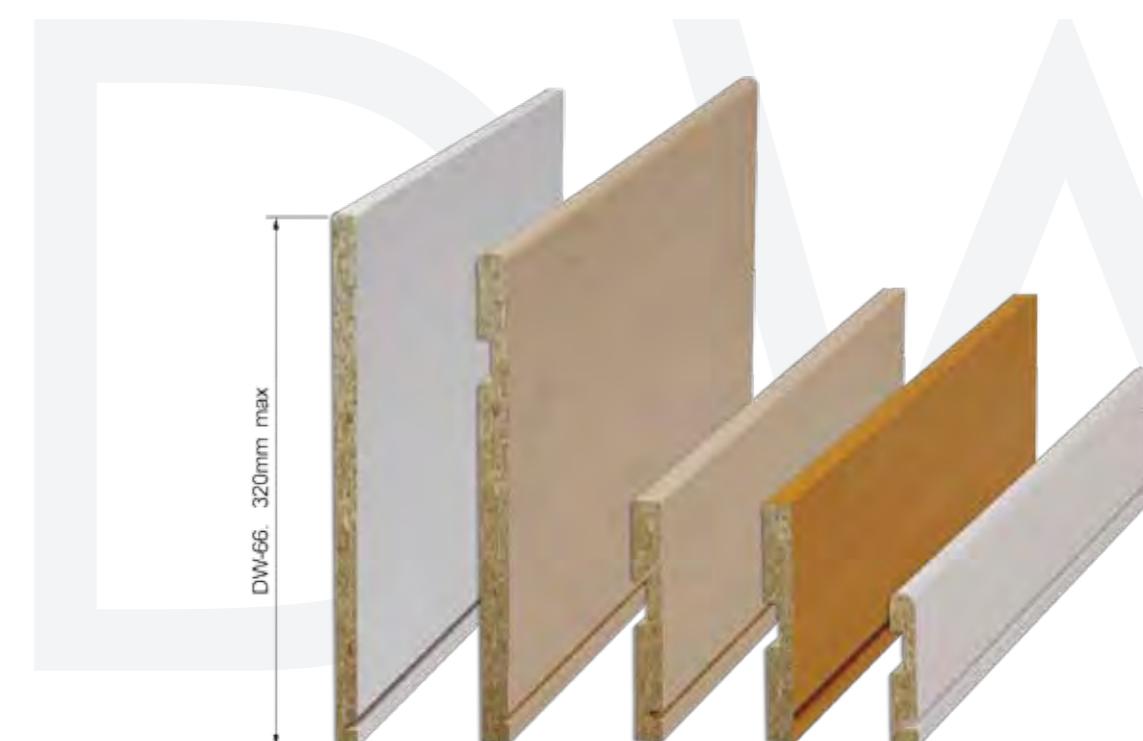
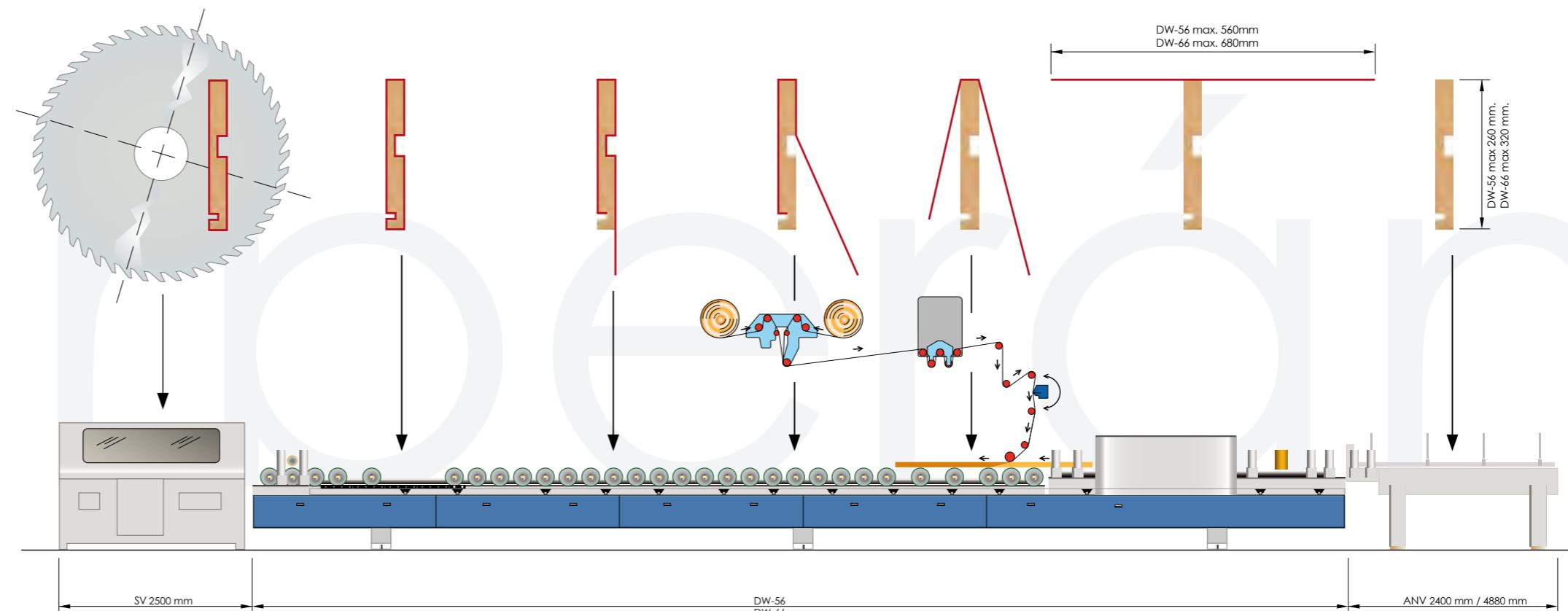
MÁQUINA PARA RECUBRIR LATERALES DE CAJÓN A ALTA VELOCIDAD EN CONTINUO, SIN DESPERDICIOS

(alto de los cajones, min. 60 mm, max. 320mm)

Diseñada para el encolado de folios de papel flexible, o de PVC, por medio de un cabezal de laminación para cola termofusible y su aplicación sobre LATERALES DE CAJÓN de MDF o aglomerado, en posición vertical.

CONTINUOUS HIGH SPEED WRAPPING LINE FOR DRAWER SIDES, WITHOUT WASTE (drawer side's height, min. 60 mm, max. 320 mm)

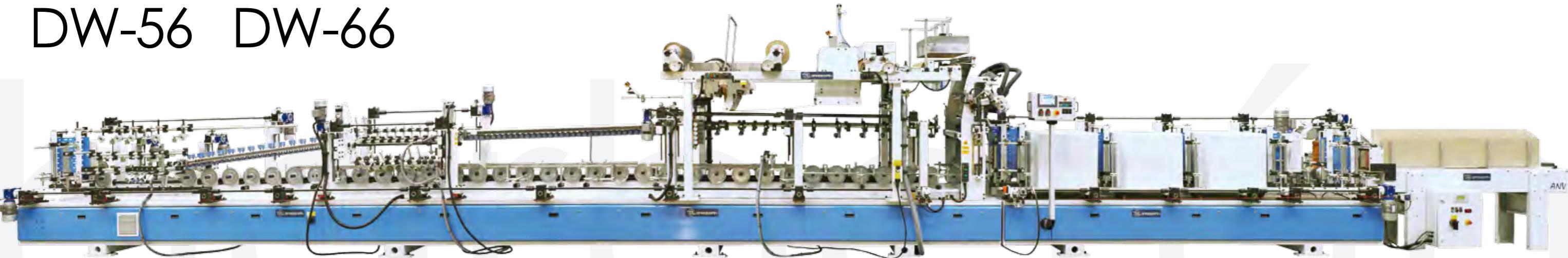
Machine designed for the gluing and application of PVC, or flexible paper foils on drawer side strips, made of MDF, particleboard, low quality wood, etc., by means of slot nozzle using EVA hot melt glue. The wrapping is done on strips that travel butt-to-butt vertically through the machine.



Máquinas recubridoras para laterales de cajones

Wrapping machines for drawer sides

DW-56 DW-66



Instalación recubridora de alta velocidad para laterales de cajón en continuo sin desperdicios. Aplicación de la cola sobre folios de papel o pvc. Sistema de rápido ajuste mecánico de las herramientas de recubrimiento en los cambios de altura del lateral cajón. Equipamiento estándar a determinar según modelo y equipo fusor.

Continuous high capacity drawer side wrapping line with no waste. Hot melt glue application on paper or pvc foil. Mechanical wrapping tools regulation system for fast drawer side height readjustment. Machine equipment to be determined according to machine model and melter capacity.



Corte sincronizado según longitud cajón.
(Mod. SV).

Synchronized cut according to drawer length.
(Mod. SV).

Cambios de altura automático en las herramientas de moldeado.
Programación de alturas desde CNC.

Automatic height changes of the wrapping tools. Height programming from the CNC.

Recubrimiento.
Wrapping.

Aplicación de la cola HOT MELT, doble desbobinado
con empalme automático y corte sobrante lateral.

HOT MELT Glue application double uncoiling with automatic splicing of lateral veneer surplus.

Calentamiento
Heating

Lijado
Sanding

Alimentación vertical Mod. ANV
Vertical feeding Mod. ANV.

Máquina para fabricar cantoneras

Y redondear aristas.

Door and angle profile gluing and assembling machine.

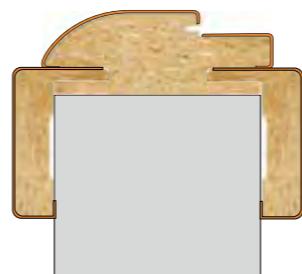
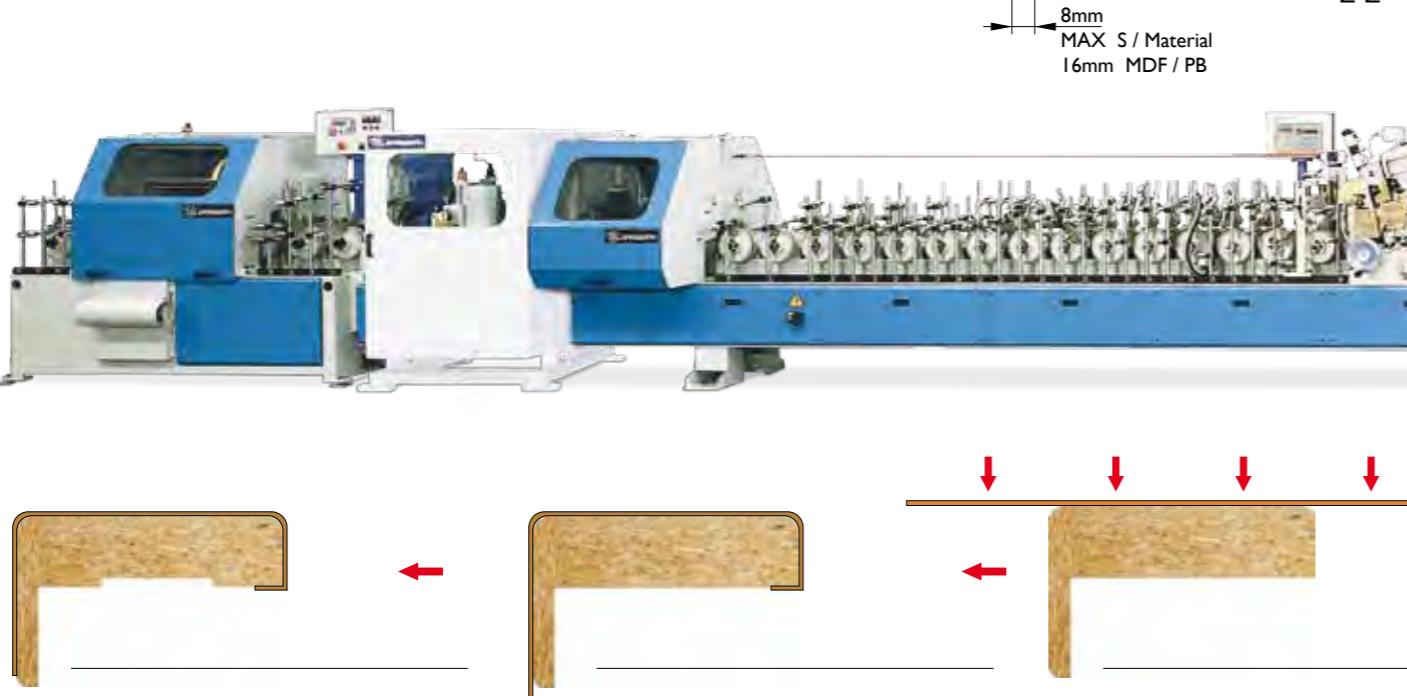
CA

Instalación automática para fabricar cantoneras (marcos de puerta) con cantoneras regulables adaptable a los diferentes anchos de pared.

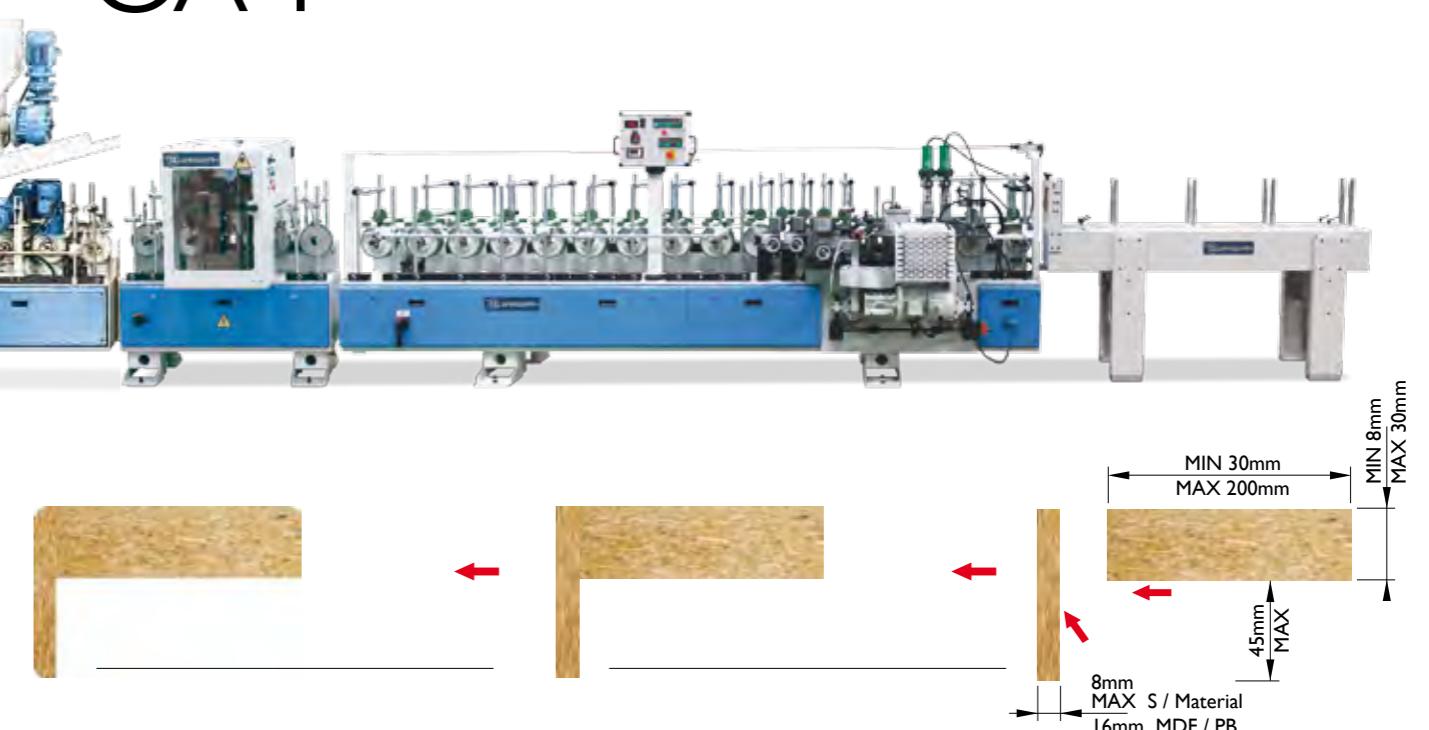
Fabricación de la cantonera mod.- Ca o ca-t.

Recubrimiento y acabado, mod.-Pl o rp, mediante colas termofusibles eva, poliolefina o pur con chapas de madera, folios de papel, pvc, laminados de baja presión o materiales similares.

Automatic line to make adjustable door frames for different wall widths. Machine to make "I" shaped profiles starting with 2 laths mod.- Ca o ca-t. Final wrapping with mod.- Pl o rp, using eva, polyolefine or pur hot melt glues on wooden veneer, paper, pvc foils, low pressure laminates and similar materials.



CA-T



WRAPPING

Módulo para la inserción longitudinal de burlete en perfiles

Flexible-seal insertion module

MIB-32



Módulo compuesto por: - Bancada base, tipo recubridora, con 8 ejes de transporte, cada uno con 2 ruedas de 15 mm de ancho, accionadas por un motor con transmisión de husillos helicoidales a 90° y convertidor electrónico para variación de velocidad con visor digital. - Todos los ejes de transporte disponen de sistema para la rápida regulación/apertura simétrica de las ruedas. - Unas guías de apertura rápida independiente en ambos lados de la máquina encarrilan correctamente los perfiles. - Una columna soporta un eje desbobinador y los rodillos guía para el burlete. - El utilaje para el guiado e inserción es específico para cada burlete en función de la forma, tamaño y rigidez.

Module for flexible seal insertion in profiles, composed by: - Standard wrapping machine bedframe, with 8 transport shafts driven by a motor with inverter control for speed regulation, through a lateral 90° helicoidally gear transmission, each one supporting two rubberised wheels 15 mm wide with symmetrical fast width regulation. - Profile guides along the machine sides with independent fast mechanical regulation. - A column supports an uncoiling shaft and the roller guides for flexible seal supply. - The seal guide and insertion tooling is specific regarding the seal's form, size and rigidity.



Equipamiento estandar

Standard equipment

Panel de mandos elevado.
Lifted control panel.



(RP & PL)

Panel de mandos elevado con control de gramaje y PLC.
Rised control panel with grammage control and PLC.



(PUR)

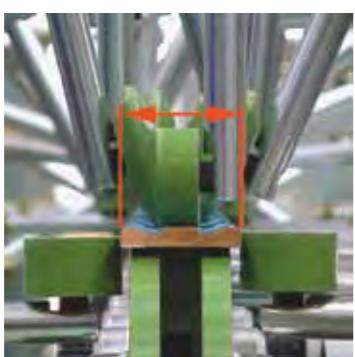
Variación electrónica de velocidad 10-60m/min.
Electronic speed variation 10-60m/min.



(PUR)

Ancho de perfil.
Profile width.

PUR-33-L 10-300 mm
PUR-16-L 10-140 mm
PL-32 10-300 mm
RP-30 10-280 mm
RP-15 10-140 mm



Altura de perfil.
Profile height.

PUR-33-L 2-90 mm
PUR-16-L 2-75 mm
PL-32 2-90 mm
RP-30 2-90 mm
RP-15 2-75 mm

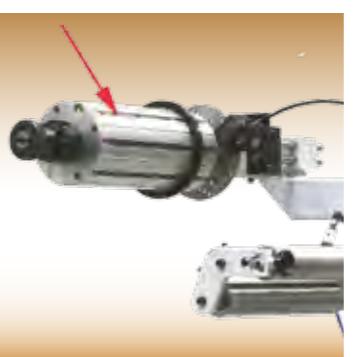


Longitud mínima de perfil 600mm.
Minimum length profile 600mm.



Desbobinador eje expandible Ø152 o Ø76 mm).
Unspooling system with expandable shaft Ø152 or Ø76 mm).

(PUR)



Aproximación labio a folio.
Approach nozzle to foil.

(PUR)



Guías de entrada de moldura de ajuste rápido.
Fast adjustment moulding infeed guides.



Cabezal aplicador de cola PUR sistema labio.
Hot melt glue application head, slot nozzle type..

(PUR)



Sistema centraje y ajuste lateral folio.
Centring system and lateral adjustment foil.

(PUR)

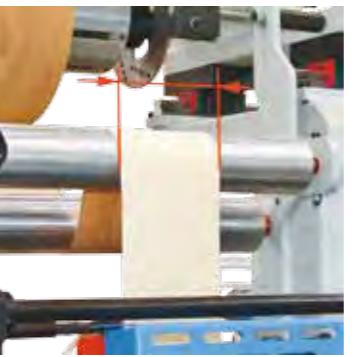


Control digital de las temperaturas de aplicador y tanque.
Digital control of applicator and tank temperatures.



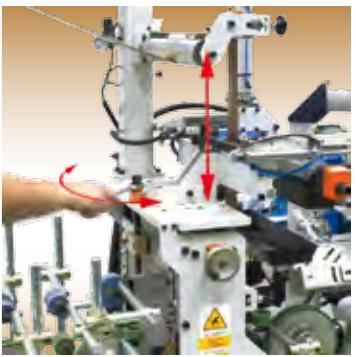
Ancho máximo de recubrimiento.
Maximum wrapping width.

PUR-33-L 300 mm
PUR-16-L 140 mm



Elevación cabezal aplicador cola PUR sistema labio.
Hot melt coating head lifting system.

(PUR)



Temporizador de sincronismo del rodillo Pison. (Levantar o bajar).
Synchronizing timer for the counter pressure roller. (lifting or lowering)



Sistema ajuste lateral.
Lateral adjustment system.

(PUR)



Rodillo de contrapresión con extracción rápida de segmentos.
Counter-pressure roller with fast extraction of segments.

(PL)

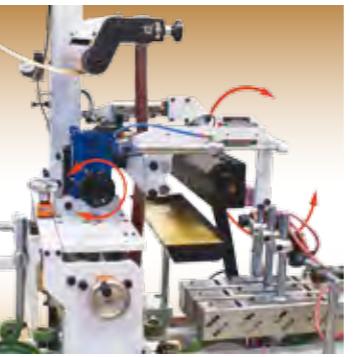


Sistema regulación gramaje cola mediante PLC.
Glue grammage regulation system through PLC.



Sistema giro cabezal.
Turning head system.

(PUR)



Ancho máximo de recubrimiento 300mm.
Maximum wrapping width 300mm.

(PL)



Equipamiento estandar

Standard equipment

Extracción rápida rodillo aplicador cab. termofusible.

Fast extraction hot melt head coating roller.

(PL)



Rodillo de contrapresión con mando neumático.

Counter-pressure roller pneumatically driven.

(RP)



Rodillo de contrapresión con mando neumático.

Counter-pressure roller pneumatically driven.

(PL)



Elevación cabezal aplicador cola termofusible.

Hot melt coating head lifting system.

(PL)



Cabezal aplicador de cola termofusible sistema rodillo.

Roller system hot melt coating head.

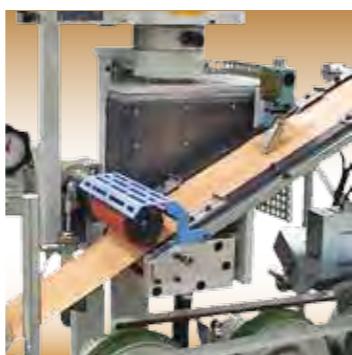
(RP-30)



Cabezal aplicador de cola termofusible sistema rodillo.

Roller system hot melt coating head.

(RP-15)



Extracción rápida del rodillo aplicador (RP30). Ancho máximo de recubrimiento.

Fast extraction of the applicator roller(RP30). Maximum wrapping width.

RP-30 280 mm
RP-15 140 mm



Primer rodillo moldeador ajustable en altura.

Adjustable first moulding roller.

(PUR)



Primer rodillo moldeador ajustable.

Adjustable first moulding roller.

(RP & PL)



Sopores sujeción herramientas y conj. herramientas.

Tool fixing supports and tool set.



Ruedas por eje (Apertura manual).

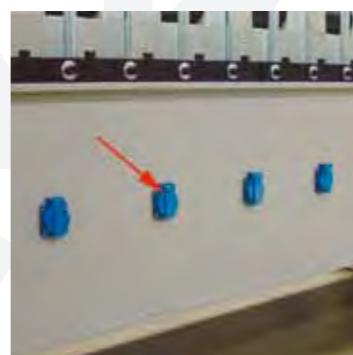
Wheels per shaft (manual opening).

PUR-33-L 2
PUR-16-L 1
PL-32 2
RP-30 2
RP-15 1



4 Enchufes para calefactores y 4 para IRK.

4 plugs for heaters and 4 for IRK.



Armario dentro de bancada.

Built in electrical cabinet.



Ajuste dosificación cola termofusible.

Hot melt dosing adjustment.

(RP & PL)



Seguridad CE.

CE safety.

(RP & PL)



Variación electrónica de velocidad 10-60m/min.

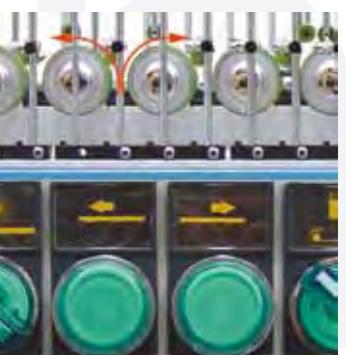
Electronic speed variation 10-60m/min.

(RP & PL)



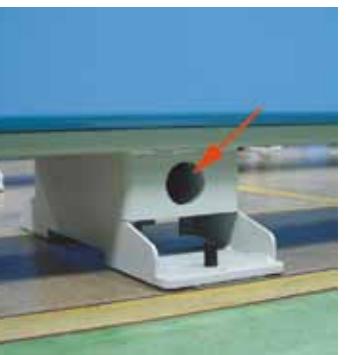
Avance y retraso del transporte para moldear las herramientas.

Transport forward and backwards to mould the tools.



Alojamiento para facilitar la carga y el transporte de la maquina.

Housing to enable the loading and transport of the machine.



Sistema de nivelación de la bancada con llave suministrada.

Levelling system of the bedpore with key.



Apertura rápida.

Fast opening system.



Equipamiento opcional

Optional equipment

Alimentador automático de tiras de chapa o laminados hpl con una línea de ventosas.

Automatic feeder of hpl or wood veneer strips by means of a vacuum cups line.



0250

Depósito de prefusión de cola termofusible, (20 kg) para RP-15.

Glue premelting tank (20 kg) for RP-15.



0306

Doble alimentador automático de tiras de chapa o laminados HPL.

Automatic double feeder of HPL or wood veneer strips.



0252

Bomba de alimentación de cola Poliuretánica o PVAc.

Automatic pump for automatic polyurethane or PVAc.



**0310
0315**

Rampa-soporte para paquetes de chapa. (RP-15 y PUR-16-R)

Tray for veneer or laminate strips.



0260

3 pistolas + bomba inox. para aplicar cola PVAc.

3 guns + stainless pump for PVAc glue.



0320

Extrusor sistema husillo para suministrar cola fundida según requiera el cabezal aplicador. max 100kg/h.

Extruder to supply premelted glue according to the gluing head requirements. max 100kg/h.



**0300
0301**

Fusor + mangueras + pistola para aplicar cola termofusible en ranuras.

Melter with hose and groove filling gun for hot melt glues.



0345

2º depósito de prefusión con uniones.

Second glue preheating tank with coupling adaptor according to model.



0305

Soporte inferior con eje desbobinador y labio laminador.

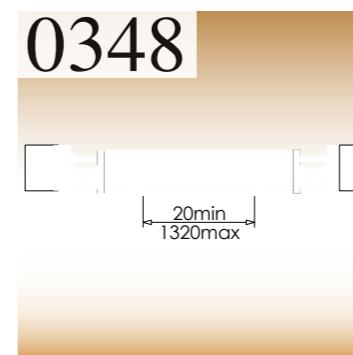
Bottom support with uncoiling station and slot nozzle head.



0347

Labio de laminación ajustable, que permite regular fácilmente el ancho de laminación.

Slot nozzle foil hot melt gluing head, application width fast regulation system.



0348

Conjunto para soplado de limpieza.

Profiles blow cleaning unit.



0355

Equipo vaporizador para chapas frágiles.

Veneer steaming equipment.



0360

Sistema de cambio rápido de los motores con las fresas.

Fast changing system of the motors and trimmers.



0400

Fresa central con cabina de protección, para corte de la chapa en el galce.

Central milling unit with protection housing, to cut veneer.



0405

Cabezal de cepillado inferior para molduras de base plana (con protección).

Planing cutter (with protection) for flat base mouldings.



0505



0406



0424



0503



0504



0505

Equipamiento opcional

Optional equipment

Cabezal tupi para moldurar, fresar, ranurar o serrar con mortor+conv.De (1,5/3/4,4/5,5 y 7,5 kw).

Milling cutter for shaping, grooving or cutting with 1,5/3/4,4/5,5 or 7,5 kw motor+inverter.



0510

2 Aspiraciones del folio sobrante (Sistema venturi).

Suction for foil waste removal (Venturi system).



0561

Capota de protección insonorizada para tupi/s.

Toupee head soundproof safety housing.



0511

Corte folio sobrante de PVC antes de encolar (POLIURETANICA, PVAc o PUR).

PVC foil surplus cut before gluing (PUR, Polyurethane or PVAc).



0565

Cuchilla de corte entre perfiles recubiertos.

Cutting blade between wrapped profiles.



0550

Corte del folio antes del encolado.

Foil surplus cut before gluing.



0575

Corte rotativo entre perfiles recubiertos.

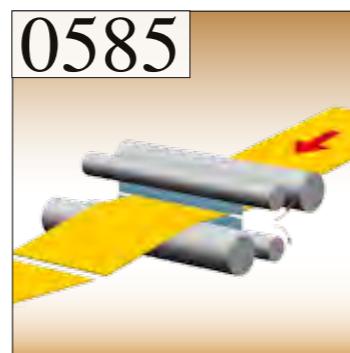
Rotary cut between wrapped profiles.



0555

Corte folio/chapa en bobina cuando se interrumpe la producción.

Cutting device of coiled veneer or laminate when production stops.



0585

Conjunto de dos cuchillas tipo cutter, con doble palpador.

Set of two foil surplus cutting knives with double feelers.



0560

Desbobinador para chapas y folios en bobina aplic. termofusible. Eje expansible.

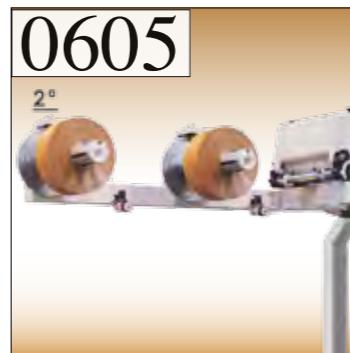
Unwinding station for foil or veneer for hot melt glue application. Expandable air shaft.



0600

2º Desbobinador, para aplicaciones de colas poliuretánicas y PVAc.

Second unwinding unit for Polyurethane and PVAc glue application.



0605

Empalme automático de folio de papel o PVC para altas velocidades.

Automatic paper or PVC foil splicing for high speeds.



**0625
0626**



0610

Sistema de tensado automático de las bobinas a tensión constante.

Automatic tensioning system of the two spools for a constant tension.



0627



0611

Detectores de diámetro para el frenado automático de las bobinas.

Diameter detectors for the automatic braking of the spools.



0628



0620

Detectores de diámetro electrónico para el cambio automático de la bobina.

Electronic diameter detector for the automatic change of the spool.



0628b

Segundo desbobinador con empalme semi automático.

Second spool with semi-automatic joint.

(PUR)



0621

Equipamiento opcional

Optional equipment

Desbobinador para recubrir con film protector molduras recubiertas.

Spool for application of protection film on wrapped profiles.



0640

Desbobinador con empalme automático para CPL o chapas de madera en bobina.

Unwinder assembly with automatic splicing for roll veneer or CPL.



0648

Conjunto desbobinador con empalme automático para chapa de madera en bobina con junta de aluminio.

Automatic splicing device for continuous wrapping using rolled veneer, with aluminum joints.



0649

Calefactor para reactivación de colas, tipo PL.

Air heater for glue reactivation type PL.



0700

Calefactor para reactivación de colas, tipo RP.

Hot air blower for glue reactivation, type RP.



0705

Turbina para alimentación central de aire.

Central turbine blower and ducting



0706

Tramo de 1 metro adicional de banda.

Segment of one-meter conveyor.



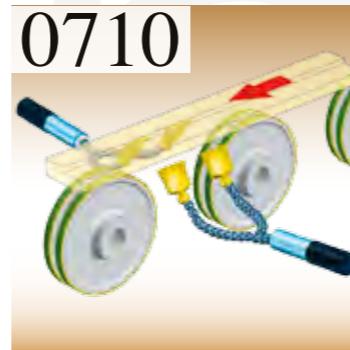
0800

Apertura manual de las herramientas para ajuste del galce. Longitud del brazo, 1 metro.

Manual opening of the jamb wrapping tools.



0832



0710

Enfriador de moldura recubierta.

Cold air blower for wrapped profiles.

Acoplar una rueda de transporte adicional (2º para RP-15 ó 3º central para RP-30 y PL-).

Additional transport wheel (2º for RP-15 or 3º central for RP-30 and PL-).



0810

Herramientas adicionales para recubrir con folio de papel impregnado con cola termofusible.

Set of additional tools for PVC or paper foil wrappings using hot melt glue.



0835



0725

Guía soporte con calor, de 480 mm de longitud, para la chapa encolada.

Hot support guide for glued veneer.

Eje de doble apoyo, para ruedas de transporte especiales, para paneles planos.

Wheel shaft, supported at both ends, for flat panel wrapping.



0815

Cassette portaherramientas + Herramientas.

Interchangeable toolholder cassette+ Set of tools for cassette.



**0840
0841**



**0735
0736**

Ruedas de transporte metálicas dentadas.

Metallic cog transport wheels.



0820

Juego/s de 36 ruedas moldeadoras de distintas formas y los accesorios necesarios para montarlas sobre un cassette.

Set/s of 36 wrapping tools for tool-holder cassette.



0842

Abertura motorizada de las herramientas un lado.

Motorised opening of moulding tools in one side.



0825

Equipamiento opcional

Optional equipment

Sistema hidráulico de cambio rápido de herramienta agrupadas.

Hydraulic system for a quick change of assembled tools.



Desionizador para perfiles de PVC.

Deionizer for PVC profiles.

Sistema hidráulico de cambio rápido de herramienta individuales.

Hydraulic system for a quick change of individual tools.



Túnel calefactor preparación aluminio, preparado para incorporar 4 calentadores.

Heating tunnel for aluminium profile preparation, ready for up to 4 hot air blowers.

Estación PRIMER aplicadores y depósito.

PRIMER station with tank and applicators.

Tank and applicators.



Rodillo aplicador adicional liso o ranurado.

Smooth or knurled) hot melt glue applicator roller.

(RP & PL)

Cabina de protección de la estación de PRIMER.

PRIMER station safety housing.



Sistema ocultación del rodillo aplicador de cola termofusible.

Foil blocking system, gluing roller automatic hiding.

3 Lámparas de luz negra para control ocular del "PRIMER" aplicado en la moldura.

3 Black light lamps for the visual control of the "PRIMER" applied on the moulding.



Sistema de cambio rápido para el rodillo prensor del cabezal de cola termofusible.

Rounder pressure roller fast changing system.



Elevación cabezal aplicador cola termofusible.

Hot melt coating head lifting system.

(RP)



Desplazamiento manual del cabezal termofusible para el cambio del centro de recubrimiento.

Manual displacement of the hot melt nozzle to change the wrapping centre.
Manuelle Verschiebung des Schmelzkle



Panel electrónico para el control de la producción, con pantalla alfanumérica.

Operator electronic panel for production control with graphic screen.



Panel electrónico para el control de la producción, con pantalla gráfica táctil.

Operator electronic panel with graphic touch screen.



Sistema de ajuste centralizado de la velocidad electrónica de varias máquinas.

Centralised electronic speed control of several machines.



NUEVO LABIO DE LAMINACIÓN AJUSTABLE
New Slot nozzle foil hot melt gluing head



25mm min 150mm max



25mm min 330mm max



25mm min 460mm max



25mm min 520mm max



Por favor otras medidas consultar.
Please ask in case of other widths.

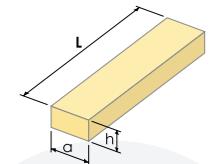
Máquinas cortadoras

Profile cutting machines

PCL

Retestadora de alta precisión con sistema de avance corte regulado, doble sierra para molduras y perfiles.

High precision double end profile cutting machine with two saws.



Mod.	L	a	h
PCT-2500	1000 - 2500	400	80
PCT-3100	1000 - 3100		
PCT-3700	1000 - 3700		
PCT-4250	1000 - 4300		

(mm)



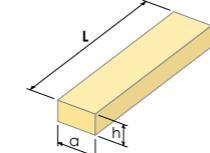
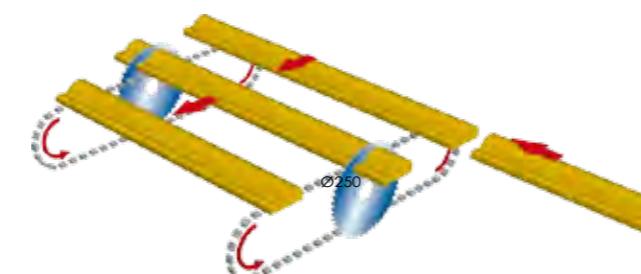
Max. Sección corte: 400x80mm
Max. Cut section



PCT

Retestadora doble de alta precisión para perfiles de superficie plana, con doble sierra para molduras y perfiles con descarga lateral.

Two saw high precision double end profile cutting machine with lateral outfeed.



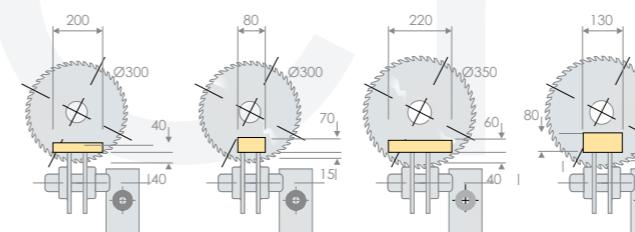
Mod.	L	a	h
PCT-2500	1200 - 2500	250	50
PCT-3100	1400 - 3100		
PCT-3700	1500 - 3700		
PCT-4250	1800 - 4250		

(mm)

SLX-1-60

Sierra de corte al vuelo. Velocidad avance molduras y perfiles hasta 60 m/min. Hasta 30 cortes por minuto según velocidad de avance.

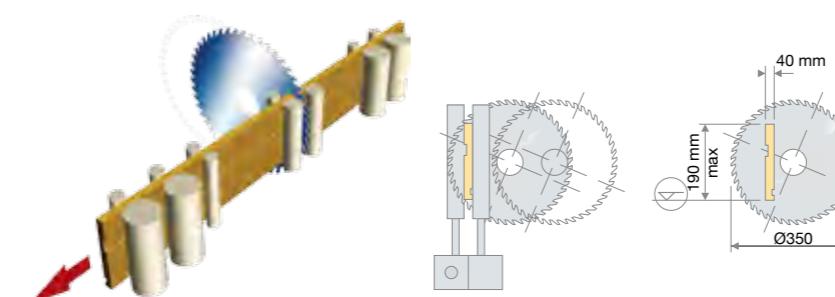
Flying saw profile cutting machine. Profile feed speed up to 60 m/min. Up to 30 cuts per minute, according to the feeding speed.



SLV

Sierra de corte al vuelo. Velocidad avance molduras y perfiles hasta 60 m/min. Hasta 30 cortes por minuto según velocidad de avance.

Flying saw profile cutting machine. Profile feed speed up to 60 m/min. Up to 30 cuts per minute, according to the feeding speed.



Máquinas cortadoras

Profile cutting machines

STX

Sierra de corte al vuelo que permite cortar piezas de base plana y piezas cantoneras a una velocidad máxima de 80m/min, con 50 cortes por minuto. Permite realizar el retestado de una pieza(corte cabeza-cola) recubierta con folio en bobina o con chapa en tiras, expulsando el trozo sobrante

Flying saw for the cutting of flat base and "I" shapes profiles at a maximum speed of 50 m/min and 50 cuts per minute. This saw cuts both profile ends after wrapping with foil or with veneer strips. The cut ends are ejected.



SV-1-56

SV-2-56



Sierra para cortar molduras y perfiles en posición vertical (laterales de cajón, etc.).

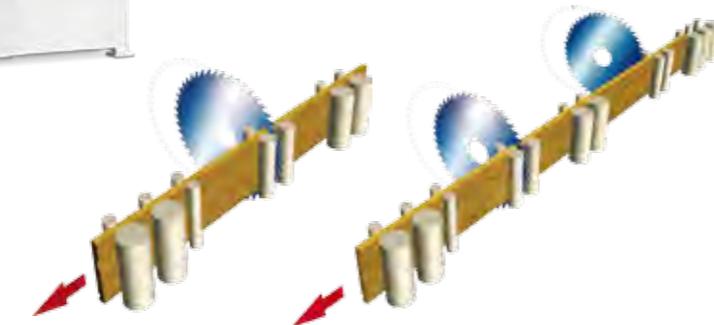
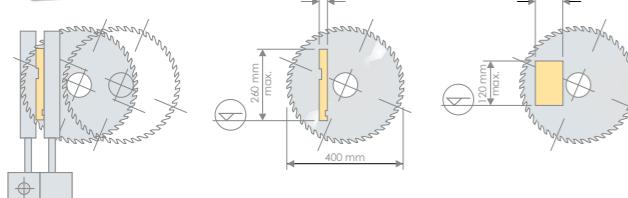
Velocidad de los perfiles hasta 60 m/min, con 45 cortes por minuto en mod. Sv-1-56.

Velocidad de los perfiles hasta 100 m/min, con 90 cortes por minuto en mod. Sv-2-56.

Saw to cut profiles in vertical position (drawer sides, etc).

Speed of the profiles up to 60 m/min with 45 cuts per minute mod. Sv-1-56.

Speed of the profiles up to 100 m/min with 90 cuts per minute mod. Sv-2-56.



ST

Sierra de corte al vuelo que también permite cortar piezas de base plana a una velocidad de 80 m/min con 50 cortes por minuto.

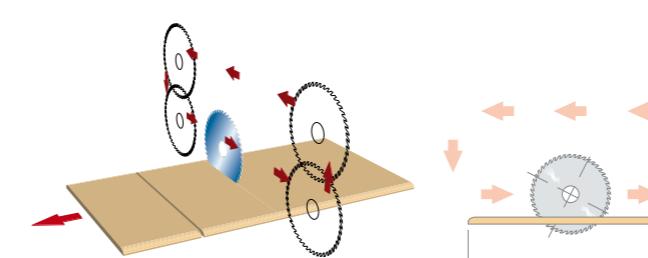
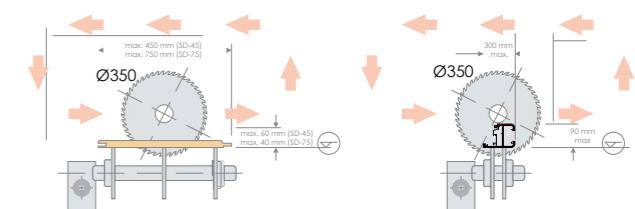
Flying saw that permits to cut profiles with a flat base at a speed of 80 m/min with 50 cuts per minute.



SCT800/1300

Sierra de corte transversal con desplazamiento longitudinal. Velocidad avance hasta 20 m/min, con 10 cortes por minuto, según grueso y longitud de los paneles. Anchos de corte entre 800 y 1300 mm.

Diagonal cutting saw for panel cross cut. Panel feed speed up to 20 m/min, with 10 cuts per minute, according to piece thickness and length. Panel cutting width from 800 to 1300 mm.



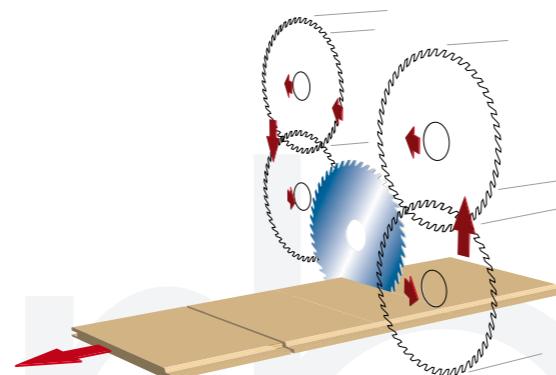
Máquinas cortadoras

Profile cutting machines

SD-45 SD-75

Sierra de corte transversal con desplazamiento en diagonal. Velocidad avance molduras y perfiles hasta 40m/min con 20 cortes por minuto. Ancho máximo de los paneles 450 mm (sd-45) y 750 mm (sd-75).

Diagonal cutting saw for panel cross cut. Panel feeding speed up to 40 m/min with 20 cuts per minute. Maximum panel width 450 mm (sd-45) & 750 mm (sd-75).



SDS

Máquina para cortar PVC y otros folios, aplicados en continuo sobre paneles, llevando a cabo el corte de separación entre los mismos, sin dejar sobrante de folio en la cabeza y en la cola.

Machine for performing the separation cut of panels wrapped continuously with PVC and other foils without surplus at the head and the butt.



WRAPPING

Máquinas cortadoras de folio

Slitting machines

TF

Máquina cortadora de folio mod. Tf.
Ancho mínimo de corte 38 mm estandar.
Anchos inferiores a 38 mm consultar.

Foil slitting machine, mod tf.
Standard minimum cutting width 38 mm.
Smaller cuts, upon demand.



TFG

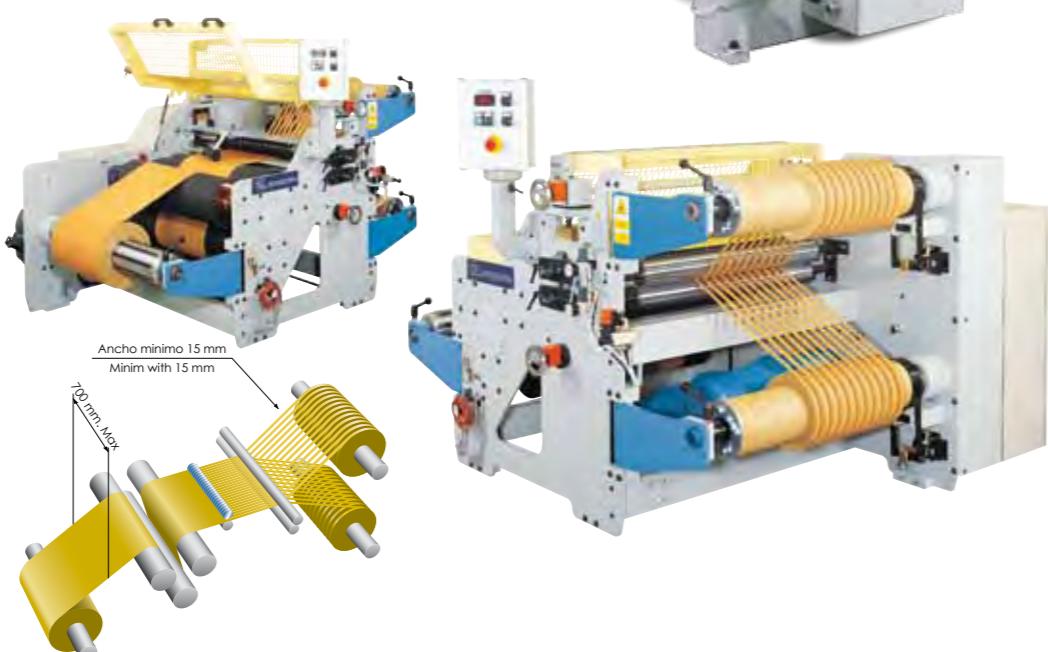
Máquina para cortar bobinas anchas de folio de PVC en tiras más estrechas.
Ancho mínimo de corte 25 mm.

For the multiple slitting of wide spools of PVC foils in smaller stripes. Minimum slitting width 25 mm.

TFC

Máquina cortadora multiple para la producción de bobinas para cantos. Ancho minimo de corte 15 mm.

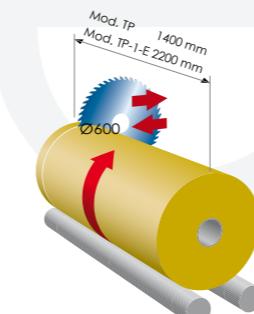
Slitting machine for foils used to wrap edges.
Minimum slitting width 15 mm.



TP

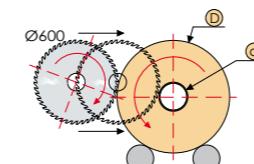
Máquina cortadora de bobinas de papel mod. TP.

Paper roll cutting machine, mod TP.



TPA

Máquina cortadora de bobinas mediante sierra circular, con panel de programación del número y ancho de los cortes.



Posibilidades de corte según diámetros bobinas (exterior D e interior d)

Cutting possibilities according to roll diameters (outer D and inner d)



Automatic spool cutting machine by means of circular saw, with control board for the programming of the width and quantity of the cuts.



Alimentadores de molduras

Profile feeders

ATR

Alimentador de molduras UNIVERSAL con ruedas motorizadas, permite la carga automática de todo tipo de molduras planas, angulares o cantoneras. V60m. max.

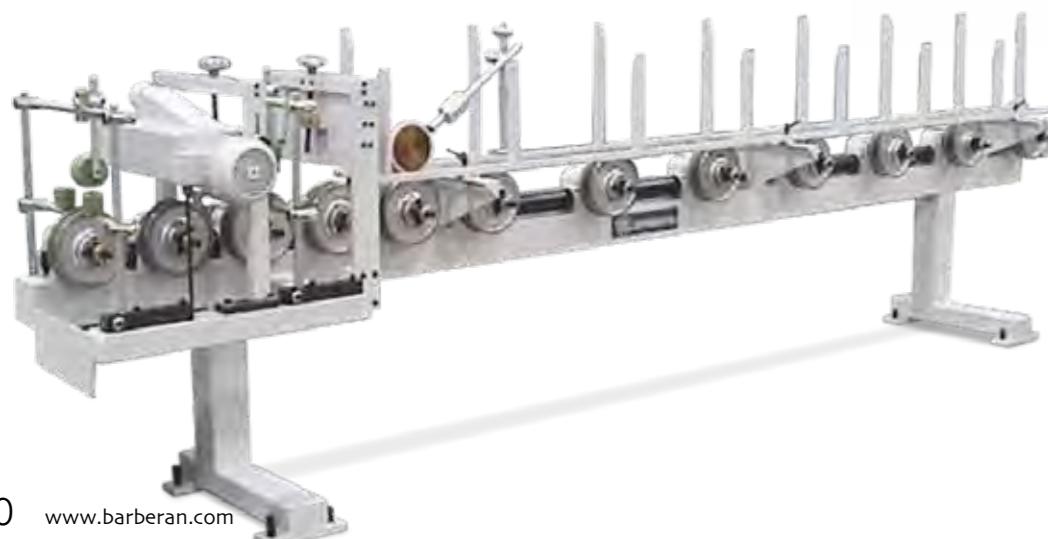
Universal automatic feeder with motorised wheels, that allows the automatic loading of all type of profiles, flat, angle or frame types. V60m. max.



AR

Alimentador de molduras de ruedas recachutadas desplazables o fijas, para trabajar en continuo y discontinuo. Los perfiles deben permitir ser apilados.

Profile feeder with fixed or displaceable rubberised wheels, to work in continuous or discontinuous systems. The profiles have to be able to be stacked.



AN

Alimentador automático de molduras con sistema de empuje neumático para molduras apilables y poco pesadas.

Automatic profile feeder with pneumatic pushing system for light mouldings with a stacking device.



AVV

Alimentador de molduras con empuje de velocidad electrónica variable para perfiles apilables pesados.

Profile feeder with push system, with electronic drive for heavy profiles that can be stacked.



Alimentadores de molduras

Profile feeders

AB

Alimentador de molduras con banda transportadora de alta velocidad para trabajar en continuo y discontinuo. Los perfiles deben permitir ser apilados.

High speed belt profile feeder to work in continuous or discontinuous systems. The profiles have to be able to be stacked.

**ARM**

Alimentador de molduras de ruedas metálicas dentadas desplazables o fijas, para trabajar en continuo y discontinuo. Los perfiles deben permitir ser apilados.

Profile feeder with fixed or displaceable metallic cog wheels, to work in continuous or discontinuous systems. The profiles have to be able to be stacked.

**ANV**

Alimentador de molduras en posición vertical, para laterales de cajón o similares.

Profile feeder in vertical position for drawer sides or similar.

**AMI**

Alimentador automático de molduras de mesa de rodillos motorizados inclinados para molduras base plana.

Automatic profile feeder with inclined motorised rollers for flat base mouldings.



WRAPPING

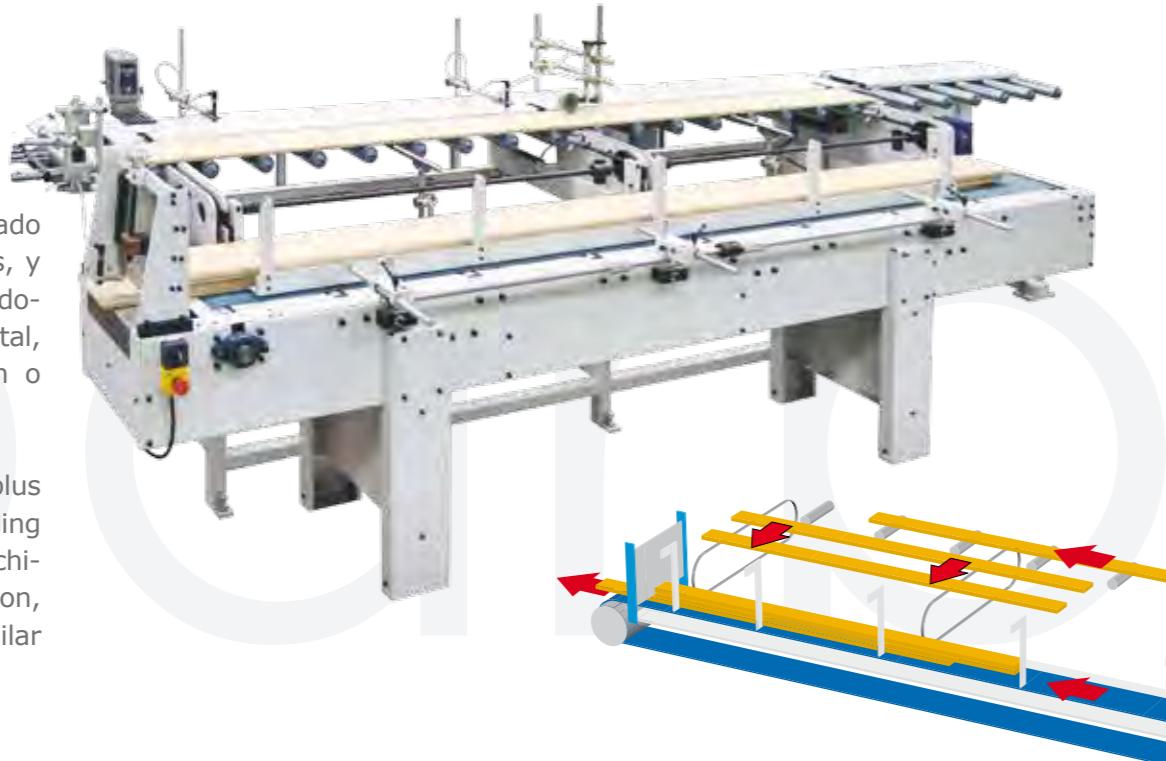
Alimentadores de molduras

Profile feeders

ATE

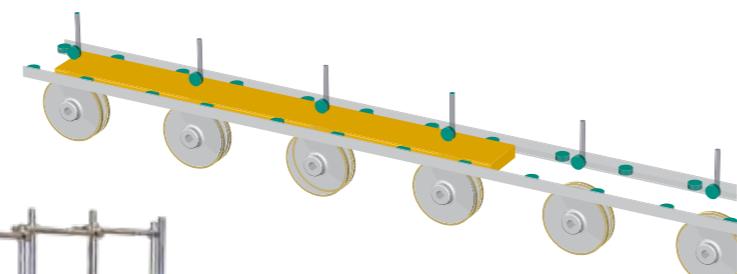
Alimentador con traslado más encolado de testas, y alimentación a recubridor en posición horizontal, para laterales de cajón o similares.

Feeder with transfer plus gluing of heads, feeding to the wrapping machine in horizontal position, for drawer sides or similar items.



TRB

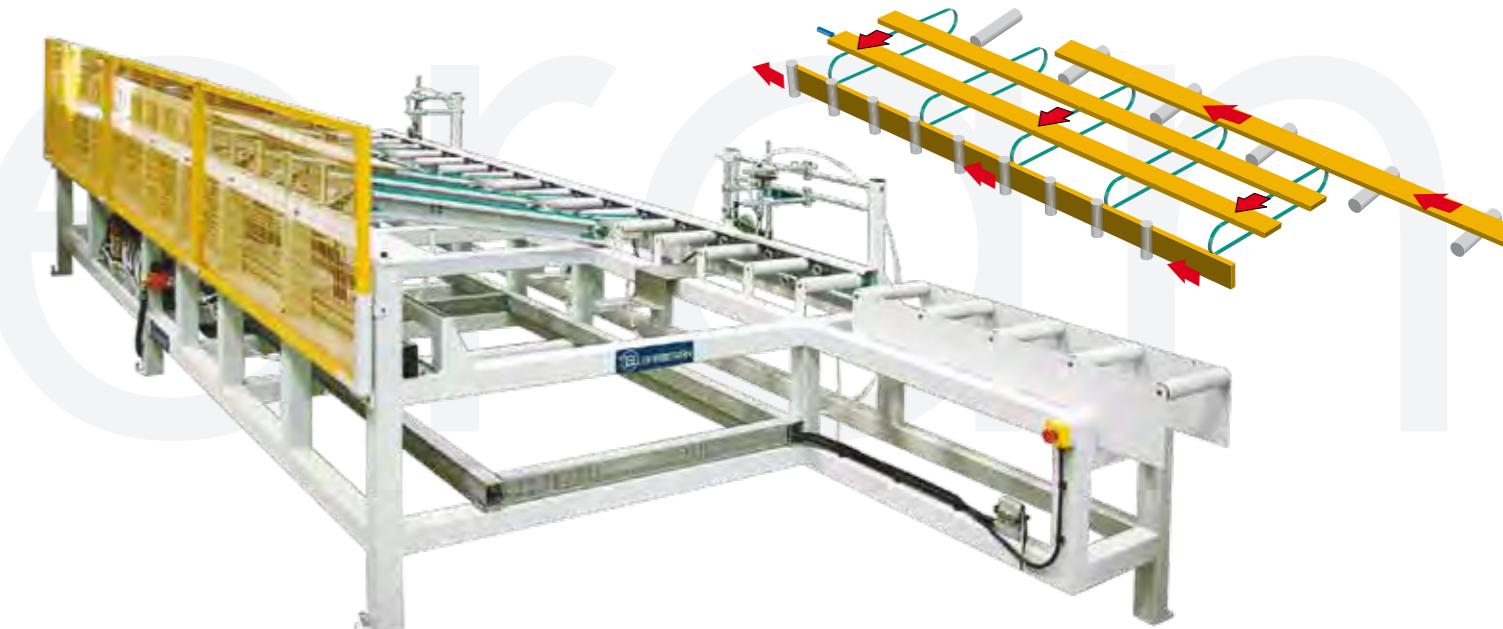
Transportador de ruedas para molduras
Driving wheel conveyor



AN-HV

Alimentador de laterales de cajones, estantes o similares de carga automática horizontal a vertical.

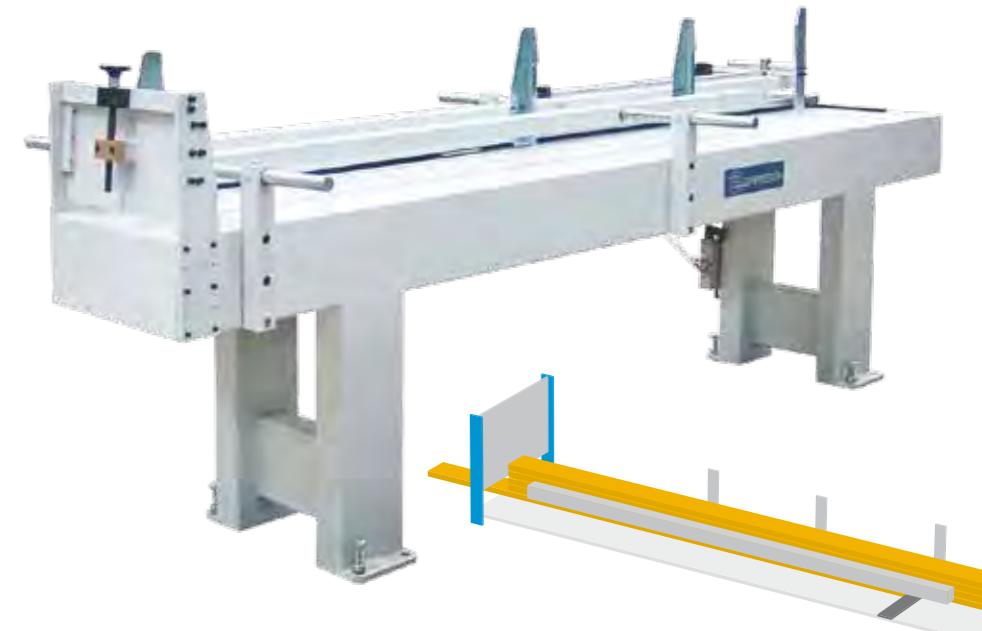
Drawer side profile feeder from horizontal to vertical position.



ANL

Alimentador automático de molduras sistema neumático de empuje lateral para perfiles pesados los perfiles deben permitir ser apilados.

Automatic profile feeder with pneumatic side pushing system for heavy profiles. The profiles have to be able to be stacked.



WRAPPING

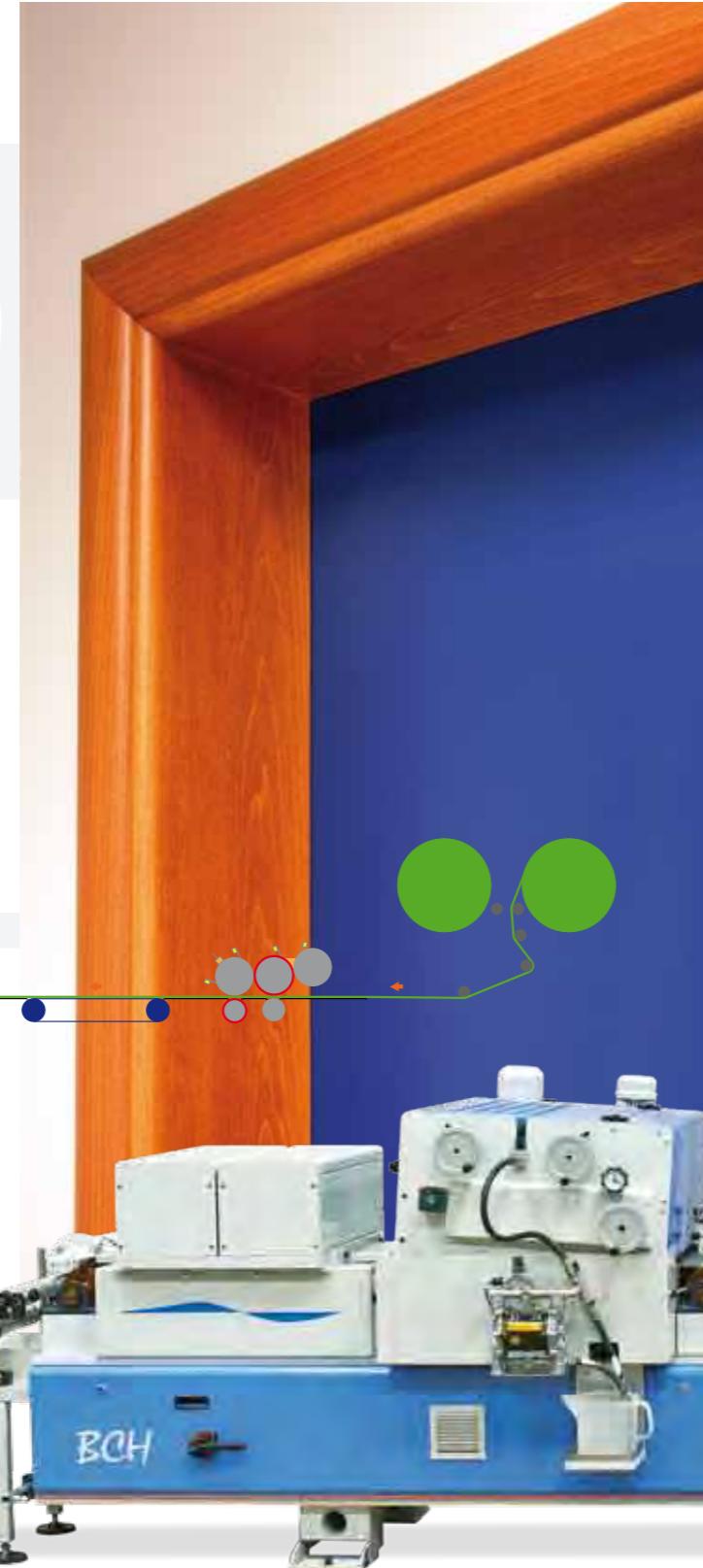
Linea de barnizado termofusible (hot coating) Lacquering system with polyurethane hotmelt lacquer

HOT COATING

BCH

Máquina compacta concebida para barnizar chapa para obtener bobinas acabadas para su posterior utilización en una recubridora de molduras con lo que se evita tener que barnizar y secar las molduras posteriormente mediante costosos sistemas de aplicación y secado de barniz.

Compact machine designed for the lacquering of veneer to achieve finished rolls to be stored and used afterwards in a profile wrapping machine. This machine avoids to use expensive spraying, drying and sanding machines after wrapping the profiles.



TCH

Módulo para la aplicación y secado de tinte sobre chapa de madera en bobina, diseñado para incorporarse opcionalmente a una barnizadora termofusible para chapa, modelo BCH.

Module specially designed for the application and drying of stain on wooden veneer from the roll, to be incorporated optionally in a hotmelt lacquering machine for veneer in rolls, model BCH.



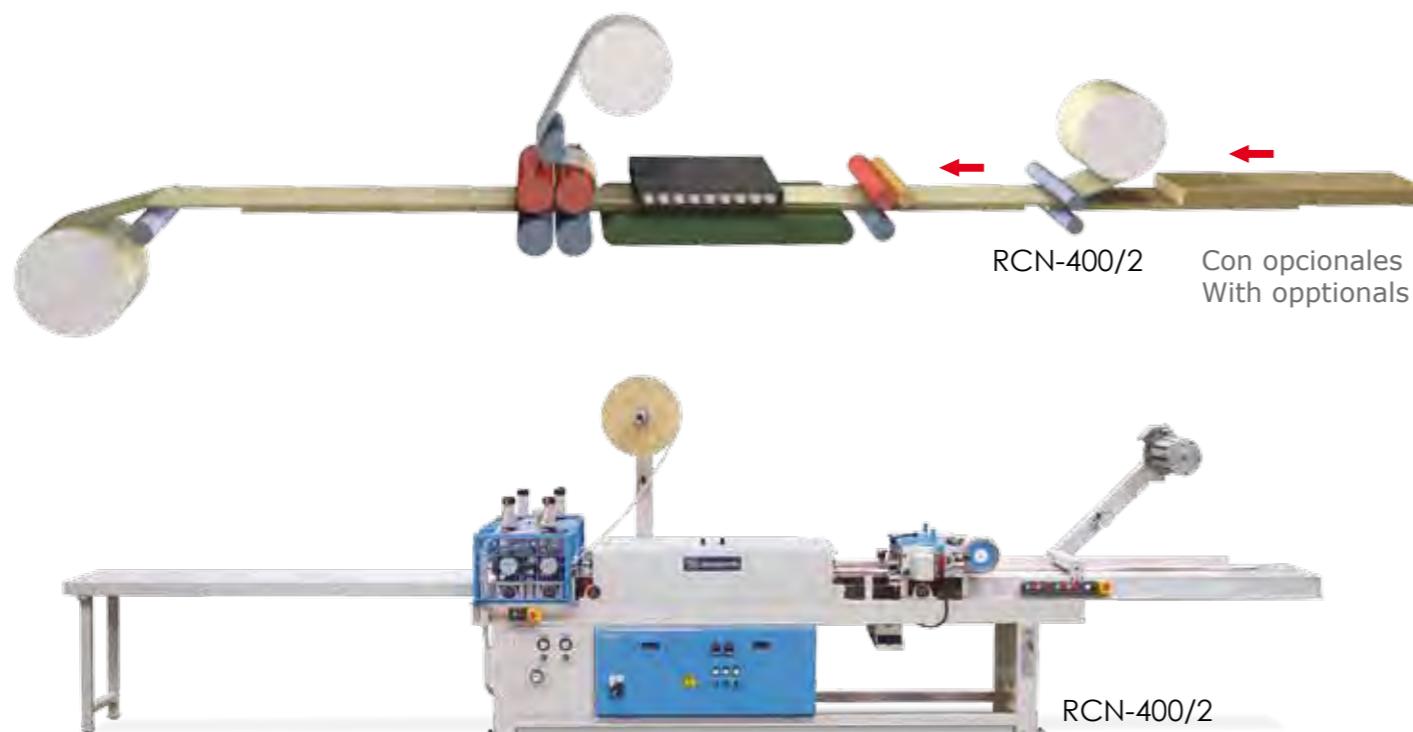
Máquinas aplicadoras de soporte sobre chapa

Fleece backing machines

RCN-400/2

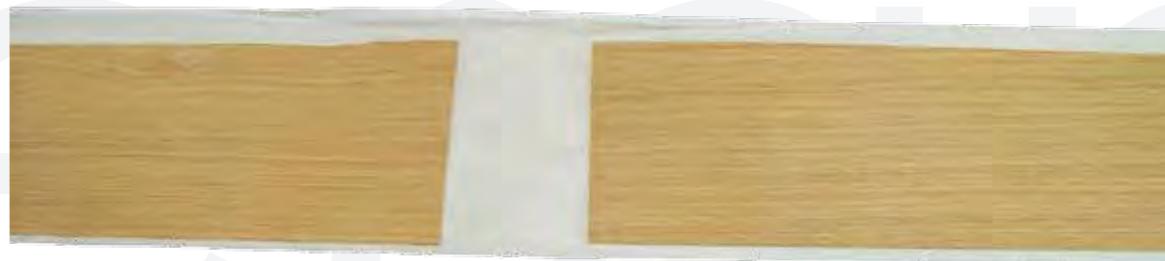
Máquinas para la aplicación de un papel sistema tejido no tejido sobre láminas de madera (chapa) para dar resistencia a la chapa para recubrimiento de molduras con formas difíciles y con cantos vivos.

Machines for the application of fleece onto thin wooden veneer to give more bending resistance during the wrapping process with profiles with sharp edges or difficult shapes.



RCN-400/2 Con opcionales
With optionals

RCN-400/2



RCH-PUR

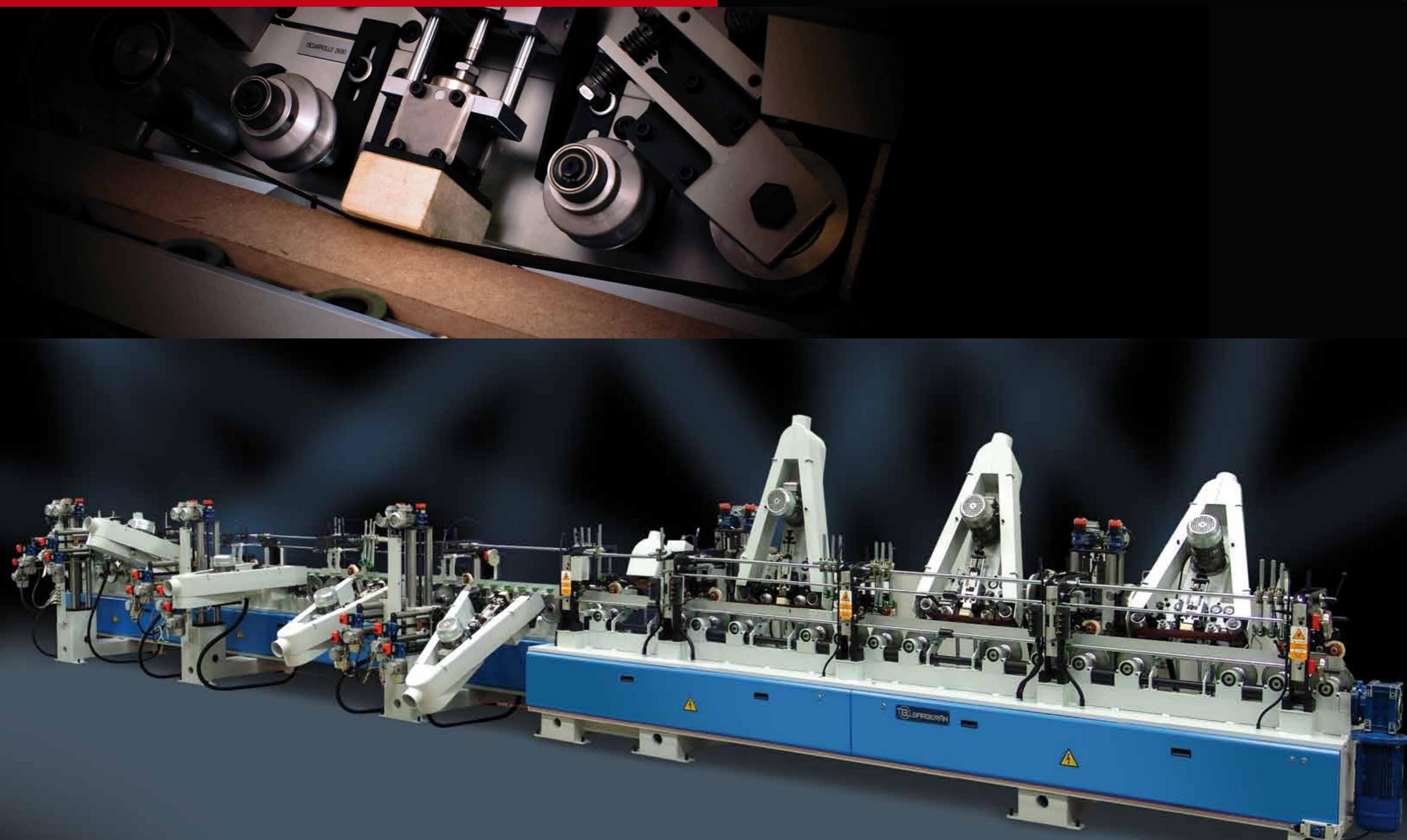
Máquina para la aplicación de un material (tejido no tejido) con cola PUR sobre láminas de chapa de madera con el fin de darles resistencia, para poder utilizar esta chapa en el recubrimiento de molduras con formas difíciles y con cantos vivos.

Machine for the application of fleece with PUR glue onto wooden veneer in strips or from the roll in order to increase its resistance when wrapping difficult shapes or sharp edges.



Con opcionales
With optionals

Lijadora de molduras Profile sanding machine



Lijadora de molduras

Profile sanding machine

MSK

El lijado de perfiles y molduras, ya sean macizos, rechapados o lacados con formas rectas o irregulares, se puede efectuar con los diferentes modelos de máquinas compuestas de cabezales lijadores adaptables a cada exigencia. La facilidad de manejo y la reducción de tiempos en la preparación y puesta en marcha, junto con la avanzada tecnología garantizan un lijado de alta calidad.

- Parametros variables y ajustables.
- Velocidad de avance de las piezas.
- Características, presión y velocidad del abrasivo.
- Posicionamiento del cabezal de lijado.

Composición y equipamiento según las necesidades propias de cada lijado.



The sanding of solid, wrapped or varnished profiles, straight or irregularly shaped can be done with different models of machines composed by standard sanding heads, which can be adapted to each demand. These machines are easy to handle and time saving in preparation and commissioning.

They are equipped with advanced technology and guarantee a high-quality sanding.

- Variable and adjustable parameters.
- Feed speed of the workpieces.
- Features, pressure and abrasive speed.
- Position of the sanding head.

Composition and equipment according to the demands of each sanding process.



Ruedas de presión
Pressure wheels

Ruedas guías
Guide wheels

Transporte
Transport

Guías de ajuste rápido
Fast adjustment guides

1 Entrada lijadora, Guías laterales posicionables,
Ruedas trasporte y Ruedas prensoras ajustables.
Infeed sanding machine, adjustable side guides, transport wheels and adjustable pressure.

2 Cabezal lijador para perfiles curvos Mod.LC
Sanding head for curved profiles Mod. LC

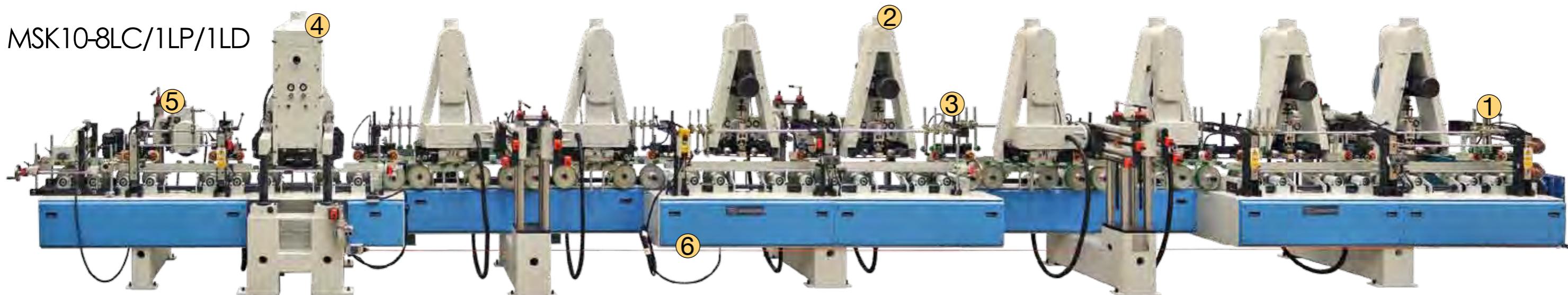
3 Ruedas de presión ajustables.
Adjustable wheels of pressure.

4 Cabezal lijador para perfiles planos
Mod.LP100
Sanding head for flat profiles Mod.
LP100

5 Cabezal lijador a disco con aproximación automática Mod.LD
Disc sanding head with automatic approaching
Mod. LD

6 Bancada según composición
Bedplate according to composition

MSK10-8LC/1LP/1LD



Lijadora de molduras

Profile sanding machine

Lijadores de Banda

Belt Sanding Machines

Detector de rotura de banda. Avance de la banda a favor o en contra del sentido de avance de la pieza. Posicionado de la banda en cualquier punto así como la regulación de la presión de contacto con la pieza. Soplador de aire para la limpieza de la banda. Oscilamiento de la banda para desgaste uniforme.

Control of sanding belt condition. Forward and backward drive of sanding belt. Positioning of belt at any point and regulation of pressure for contact with workpiece. Air blower for belt cleaning. Oscillation of the sanding belt for a uniform wearing of the same.

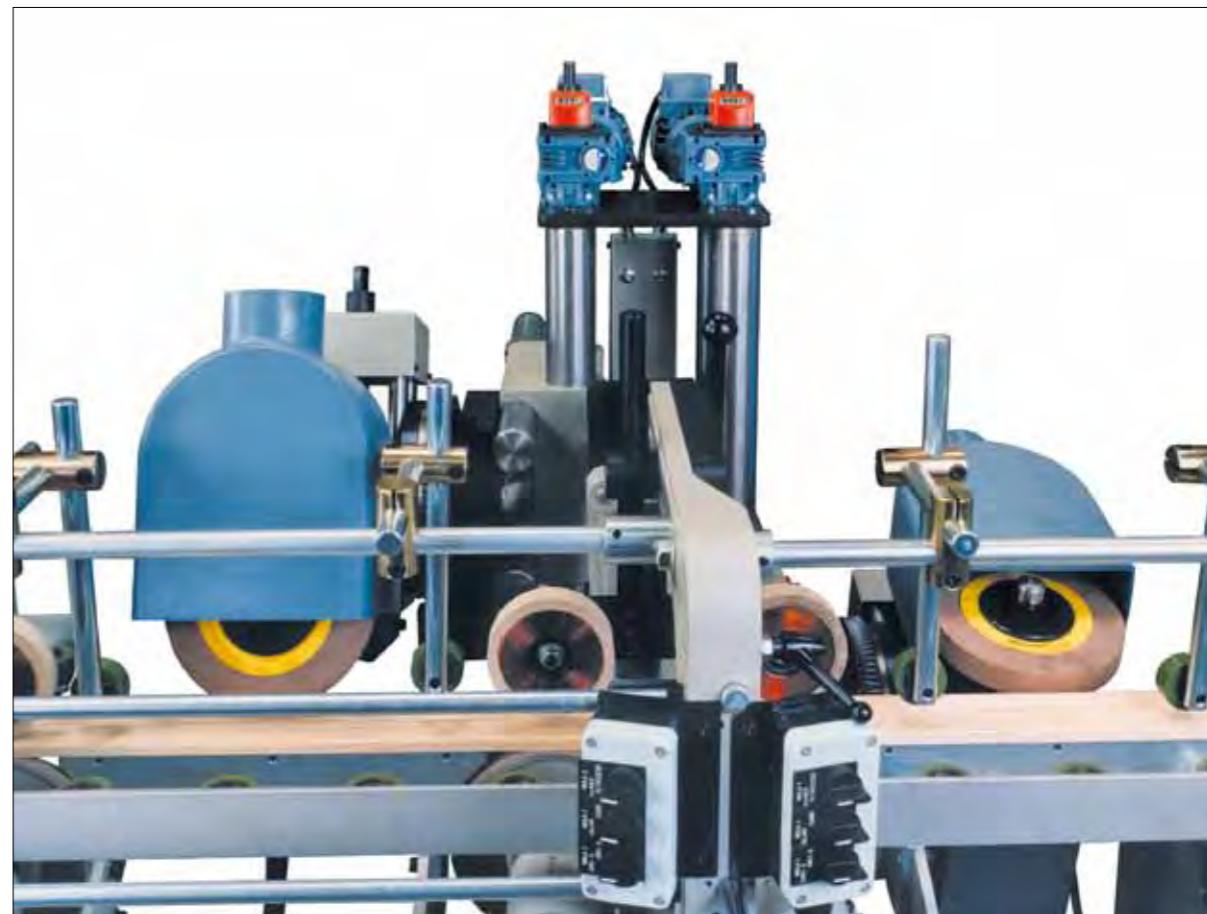


Lijadores de Disco

Disc sanding machines

Sentido de giro del disco a favor o en contra del sentido de marcha de la pieza. Posicionado del cabezal en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil.

Forward and backward drive of sanding belt. Positioning of disc unit according to profile height, width and transversal orientation.



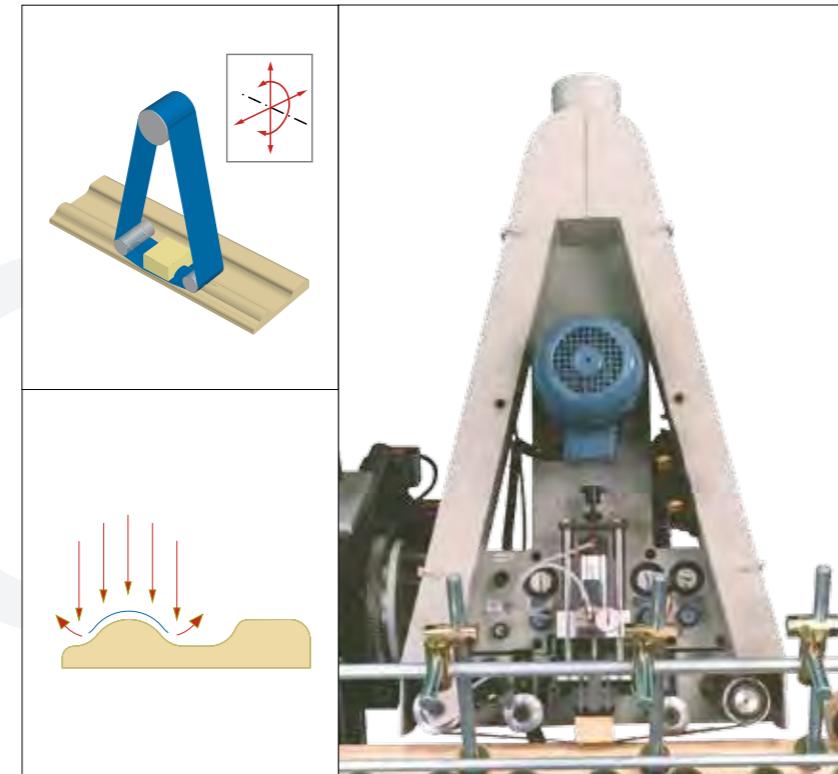
Lijadora de molduras

Profile sanding machine

Mod. LC

Lijador de banda con oscilación para perfiles planos o con formas, adaptándose la banda a la forma que tiene el perfil. Banda de ancho máximo 80 mm. Estructura de aluminio, antichispazo. Contacto con la banda con la pieza mediante patín. Posicionado del cabezal en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil. OPCIONAL: Patín de contacto metálico refrigerado. Velocidad de la banda ajustable por el operario.

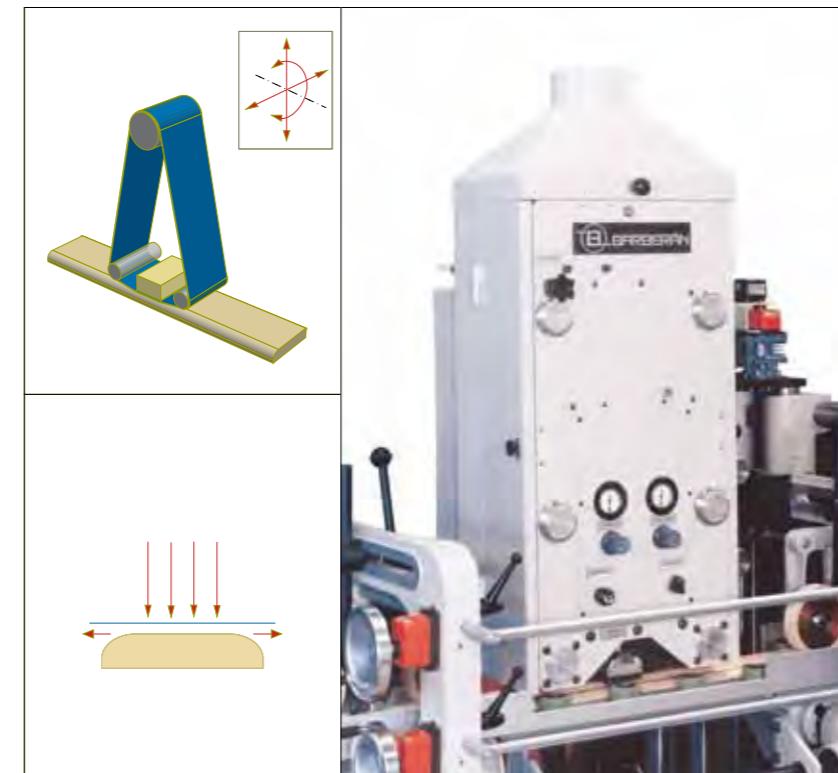
Belt sanding machine with oscillation for flat or shaped profiles. The belt adapts to the profile shape. Maximum belt width 80 mm. Aluminium structure, spark free. Adjustable speed of the belt. Belt contact with the workpiece through pad. Positioning of sanding head according to profile height, width and transversal orientation. OPTIONAL: Cooled metallic contact pad. Belt speed adjustable by operator



Mod. LP100

Lijador de banda con oscilación para perfiles planos o con formas, adaptándose la banda a la forma que tiene el perfil. Banda de ancho máximo 140 mm. Ancho máximo de lijado 100 mm. Contacto con la banda con la pieza mediante patín o rodillo. Posicionado del cabezal en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil. OPCIONAL: Velocidad de la banda ajustable por el operario.

Belt sanding machine with oscillation for flat profiles. Maximum belt width 140 mm. Belt speed adjustable. Belt contact through pad or roller. Positioning of sanding head according to profile height, width and transversal orientation. OPTIONAL: Belt speed adjustable by operator.



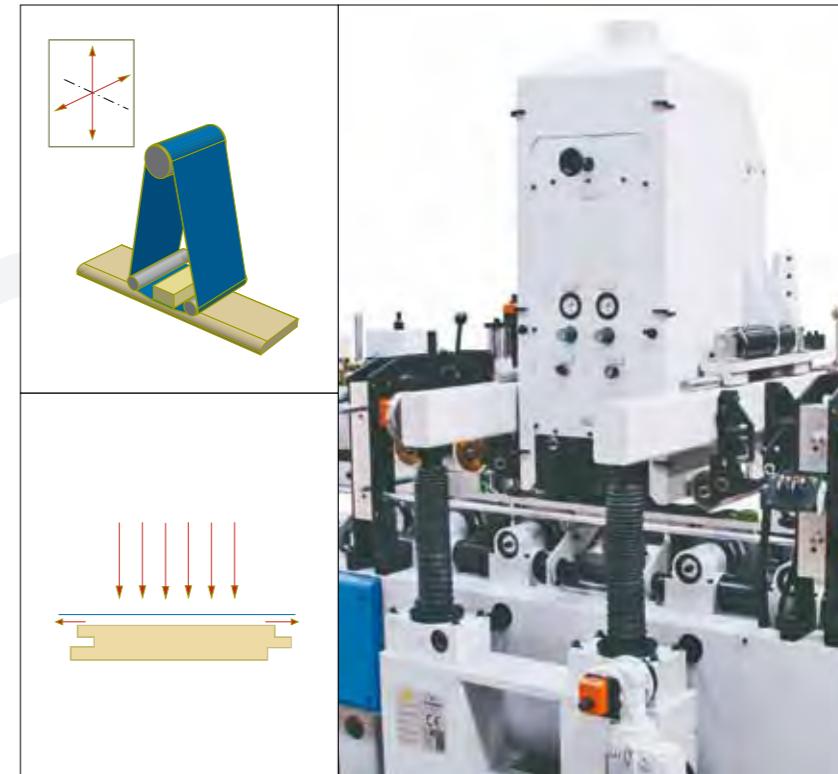
Mod. LP 200/250

Lijador de banda con oscilación para perfiles planos únicamente en su cara superior. Banda de ancho máximo 240/290 mm. Ancho máximo de lijado 200/250 mm. Contacto de la banda con la pieza mediante patín. Posicionado del cabezal en altura y anchura respecto al perfil.

OPCIONAL: Velocidad de la banda ajustable por el operario.

Belt sanding machine with oscillation for flat profiles. This unit is only for sanding the upper workpiece surface. Maximum belt width 240/290 mm. Maximum sanding width 200/250 mm. Belt contact with pad or roller. Positioning of sanding head according to profile height, width and transversal orientation.

OPTIONAL: Belt speed adjustable by operator



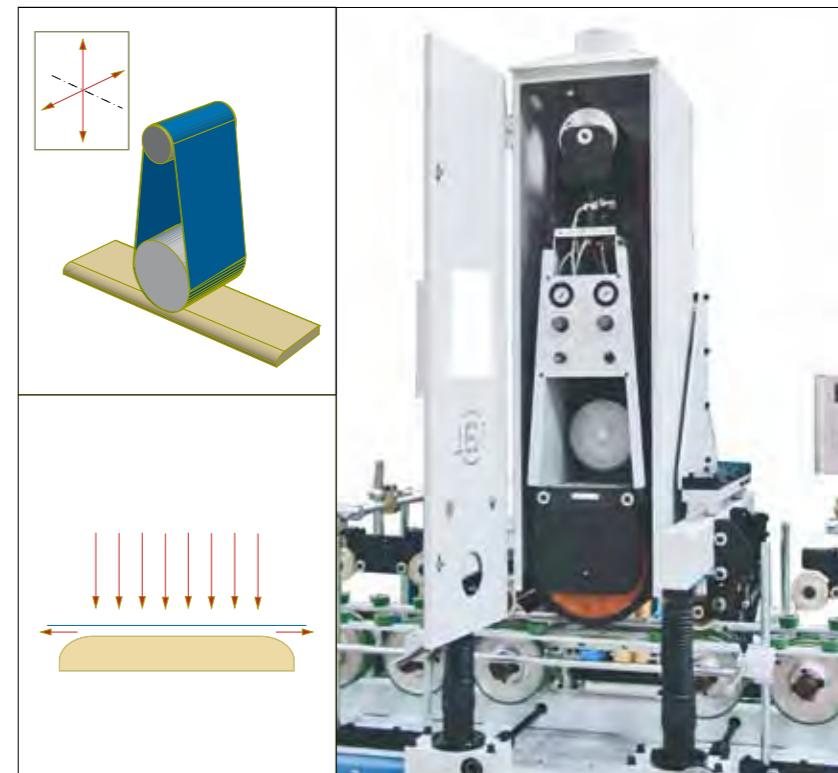
Mod. LPR 200/250

Lijador de banda con oscilación para perfiles planos únicamente para la cara superior mediante rodillo helicoidal ranurado. Banda de ancho máximo 240mm (LPR200) / 290 mm (LPR250). Ancho máximo de lijado 200/250 mm. Contacto con la banda con la pieza mediante rodillo. Posicionado del cabezal en altura y anchura respecto al perfil.

OPCIONAL: Velocidad de la banda ajustable por el operario.

Belt sanding machine with oscillation for flat pieces. This unit is only for sanding of the upper workpiece surface with a helicoidal rilled roller. Maximum belt width 240mm (LPR200) / 290 mm (LPR250). Maximum sanding width 200/250 mm. Belt contact with pad or roller. Positioning of sanding head according to profile width and height.

OPTIONAL: Belt speed adjustable by operator



Lijadora de molduras

Profile sanding machine

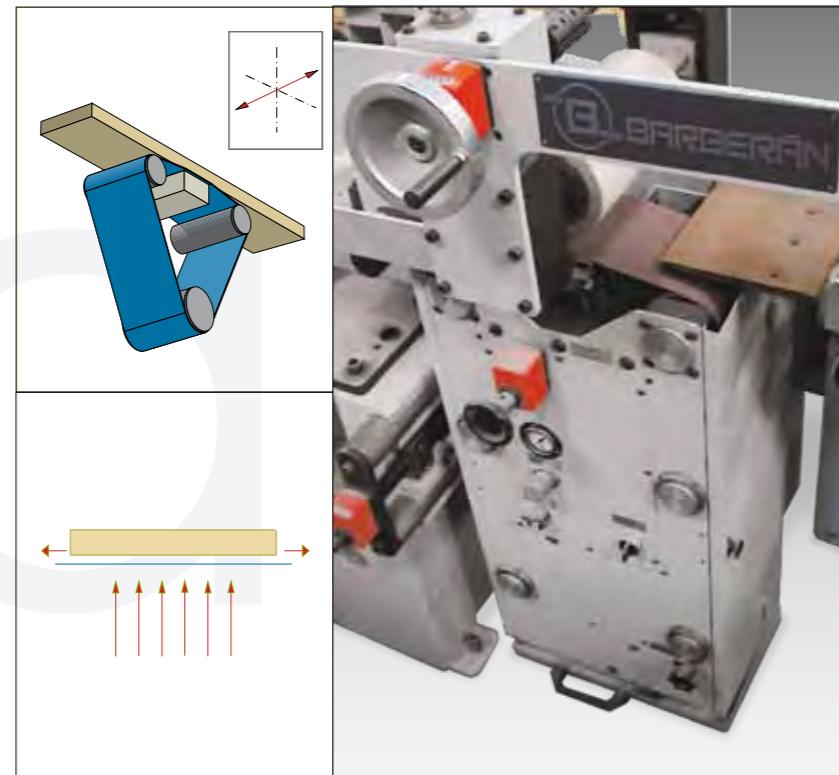
Mod.LPU

Lijador de banda con oscilación para perfiles planos únicamente para cara inferior. Banda de ancho máximo 140 mm. Contacto con la banda con la pieza mediante patín o rodillo. Posicionado del cabezal en anchura respecto al perfil.

OPCIONAL: Velocidad de la banda ajustable por el operario.

Belt sanding machine with oscillation for flat pieces. This unit is only for sanding the bottom side. Maximum belt width 140 mm. Belt contact with pad or roller. Positioning of sanding head according to height and width.

OPTIONAL: Belt speed adjustable by operator



Mod.LA

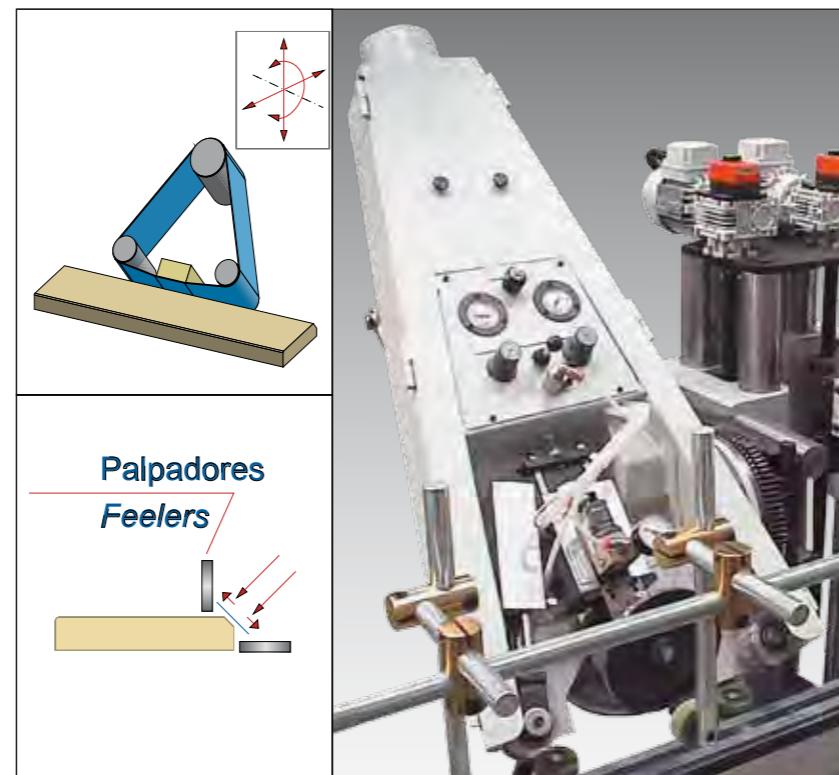
Lijador de banda con palpadores de perfiles y aristas, con oscilación de la banda para su total aprovechamiento. Banda de ancho máximo 15 mm.

Posicionado del cabezal en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil. Ruedas tanteadoras para seguir la forma del perfil.

OPCIONAL: Patín de contacto metálico refrigerado. Velocidad de la banda ajustable por el operario.

Belt sanding machine with floaters and belt oscillation, for a better use of the belt. Maximum belt width 15 mm. Positioning of sanding head according to profile height, width and transversal orientation. Floating wheels to follow the profile shape.

OPTIONAL: Cooled metallic contact pad. Belt speed adjustable by operator



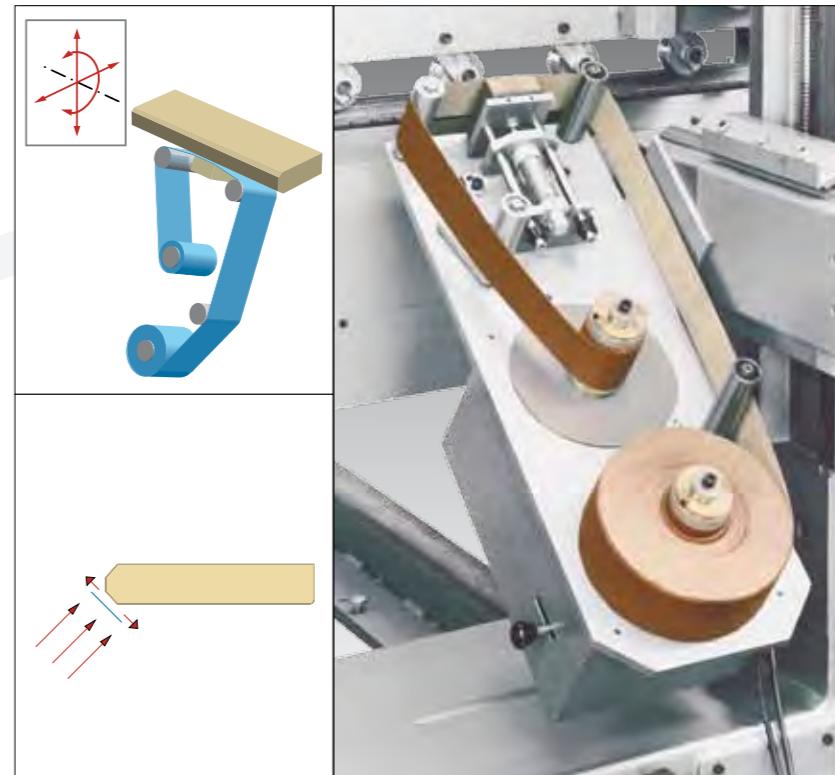
Mod.LF

Lijador de banda bobinada para aristas, lijado suave de aristas de perfiles, adaptándose a la forma que éstos tienen. Banda de ancho máximo 50 mm. Avance de la banda ajustable mediante temporizador. Posicionado del cabezal en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil.

OPCIONAL: Patín de contacto metálico refrigerado

Belt sanding machine with sanding belt in roll form for soft profile sanding and optimal adaptation to profile shape. Maximum belt width 50 mm. Belt forward adjustable with timer. Positioning of sanding head in height and width according to type of profile.

OPTIONAL: Cooled metallic contact pad.



Mod.LPT

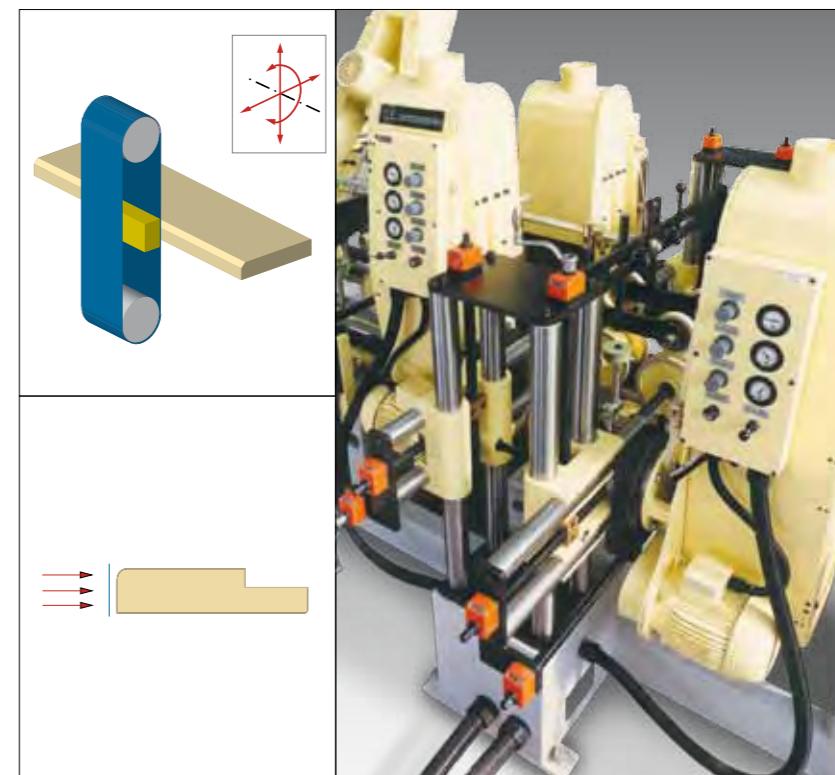
Lijador de banda transversal con oscilación para cantos planos, verticales o con cierta inclinación de perfiles y paneles. Banda de ancho máximo 200 mm.

Contacto de la banda con la pieza mediante patín. Posicionado del cabezal en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil. Desgaste uniforme en todo el ancho de la banda.

OPCIONAL: Velocidad de la banda ajustable por el operario.

Transversal belt sanding machine with oscillation for flat, vertical edges and for slightly inclined edges. Maximum belt width 200 mm. Belt speed adjustable. Belt contact with pad. Positioning of sanding head according to profile height, width and transversal orientation.

OPTIONAL: Belt speed adjustable by operator



Lijadora de molduras

Profile sanding machine

Mod.LD

Lijador de disco para perfiles, con aproximación automática,

Lijado mediante muela de perfiles planos o con formas

Dimensiones máximas del disco: Ø200x80 mm.

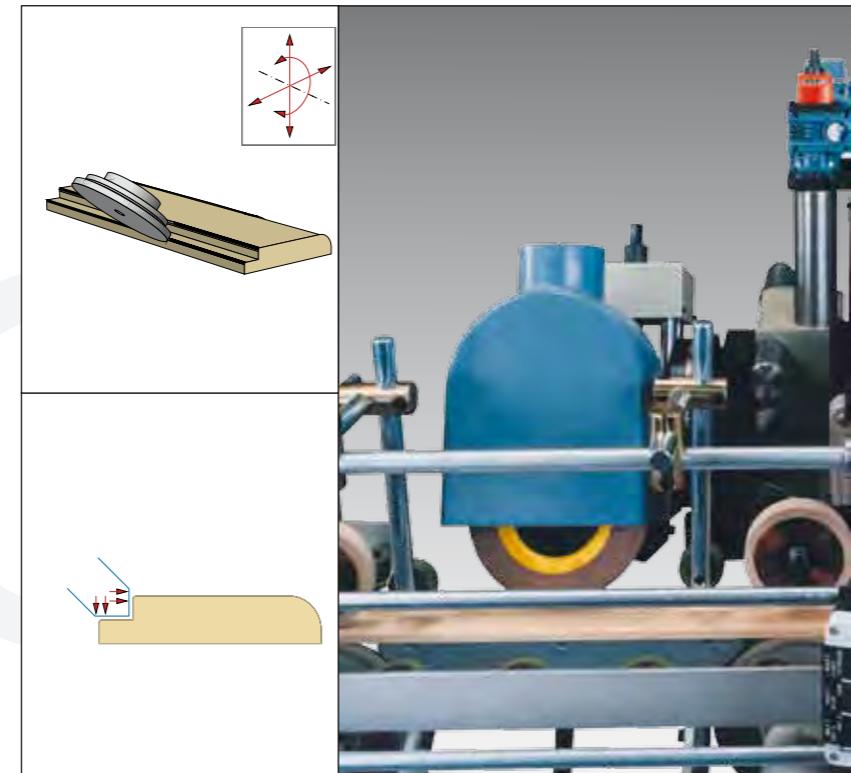
Aproximación temporizada del disco respecto a la pieza, conforme éste se va desgastando.

Disc sanding machine for profiles with automatic approach.

Sanding by means of flat or profiled sanding discs.

Maximum disc dimensions: Ø200x80 mm.

Automatic approach of disc according to how fast wear and tear is taking place.



Mod.LSC

Cabezal apto para el lijado mediante muela o scotch de perfiles planos o con formas.

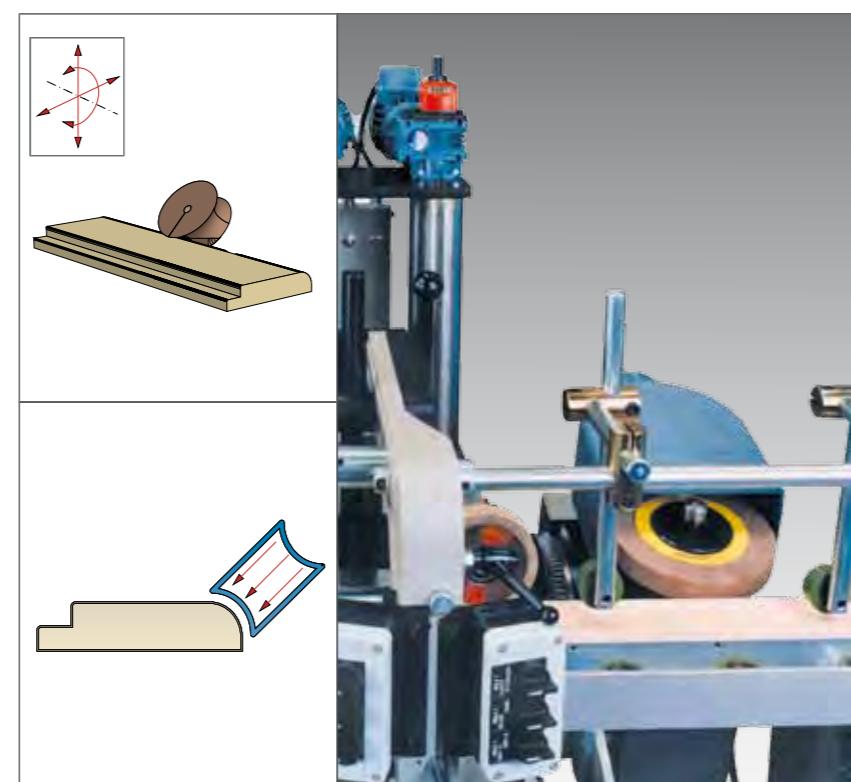
Dimensiones máximas del disco: Ø200x80 mm.

Posicionado del cabezal en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil.

Sanding head with disc or scotch for flat or profiled pieces.

Maximum disc dimensions: Ø200x80 mm.

Positioning of sanding head in height and width according to type of profile.



Control de la máquina

Machine control

Armario eléctrico con todos los mandos necesarios, autómata PLC para accionamiento y control, incluídos filtros de radiofrecuencia según normas de compatibilidad electromagnética. Sistema de seguridad normas CE

Electric cabinet with all the necessary controls, PLC for the running and control, including radio-frequency filters, meeting the compatibility electromagnetic norms. Safety systems according to CE norms.

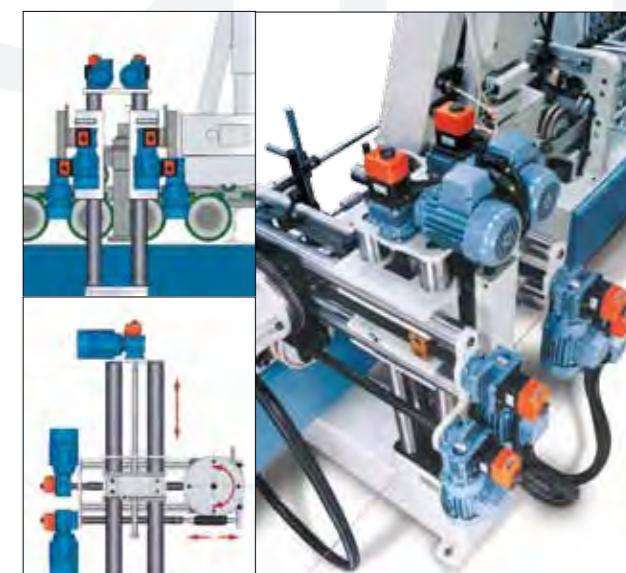


Elevación / Elevation

Mod. LC, LP-100, LA, LB, LF, LPT, LD, LSC

Columnas que permiten el posicionado de los cabezales para atacar el perfil desde cualquier posición y orientación. Posicionado manual en altura, anchura y orientación transversal respecto al perfil. Indicadores que permiten conocer la posición y orientación del cabezal. OPTIONAL: Posicionado motorizado controlado mediante pantalla, para situar el cabezal automáticamente.

Strong columns that allow positioning of the sanding heads, in order to reach the profiles from all sides and positions. Manual positioning in height, width and transversal orientation to the profile. Indicators that allow reading the exact position and orientation of the head. OPTIONAL: Motorised positioning controlled with a screen, when the data are introduced, the head is automatically positioned.



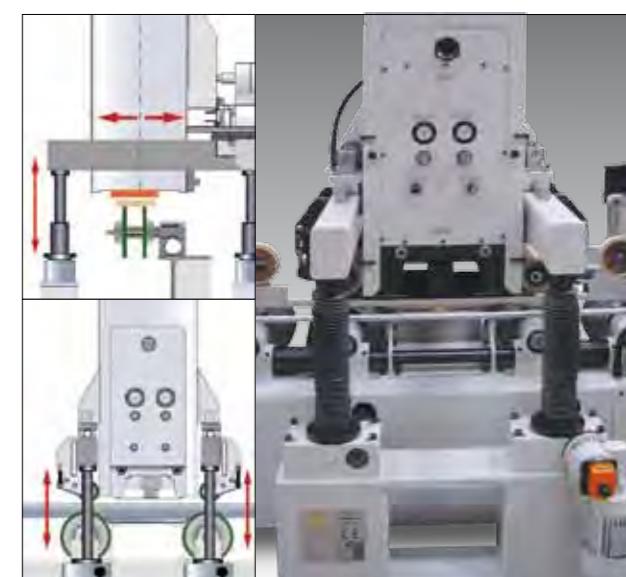
Elevación / Elevation

Mod.LP-200, LP-250, LPR-200, LPR-250

Columnas reforzadas que permiten el posicionado de los cabezales para atacar el perfil desde cualquier posición. Posicionado motorizado en altura. Posicionado manual en anchura. Indicadores que permiten conocer la posición del cabezal. OPTIONAL: Posicionado motorizado controlado mediante pantalla, para situar el cabezal automáticamente.

Reinforced columns that allow the positioning of sanding heads in order to reach profiles from all sides and positions. Motorised positioning in height. Manual positioning in width. Indicators that allow reading the head position.

OPTIONAL: Motorised positioning controlled with a screen, when the data are introduced, the head is automatically positioned.

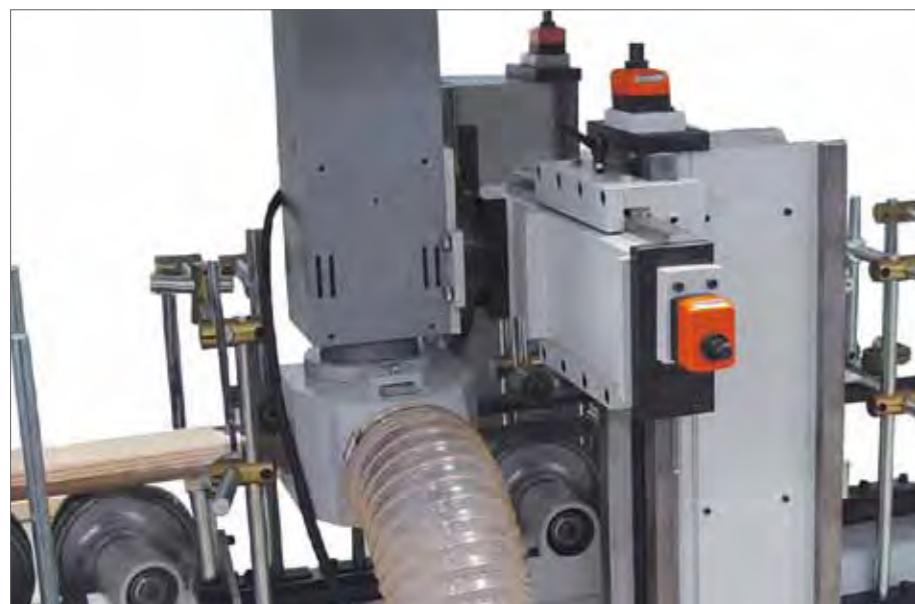


Lijadora de molduras

Profile sanding machine

OTROS GRUPOS Y EQUIPAMIENTOS (bajo demanda)

- Cabezales con cepillos de afinado
- Cabezales para el fresado con copiador
- Cabezales de ranurar
- Cabezales con cepillos de limpieza
- Cabezales de biselar con copiador
- Programas de posicionado automático de los cabezales (CN)
- Líneas de lijado para molduras sobre sus cuatro lados
- Transportes de piezas por bandas ruedas o cadenas.



OTHER UNITS AND EQUIPMENT (upon request)

- Heads with glazing brushes
- Trimming heads with copying device
- Grooving heads
- Heads with cleaning brushes
- Beveling heads with copying device
- Programs for automatic positioning of the heads (CN)
- Sanding lines for all-round sanding
- Workpiece transport by belt, chain or wheels

Lijadora de chapa y bobina

Wooden veneer sanding machine

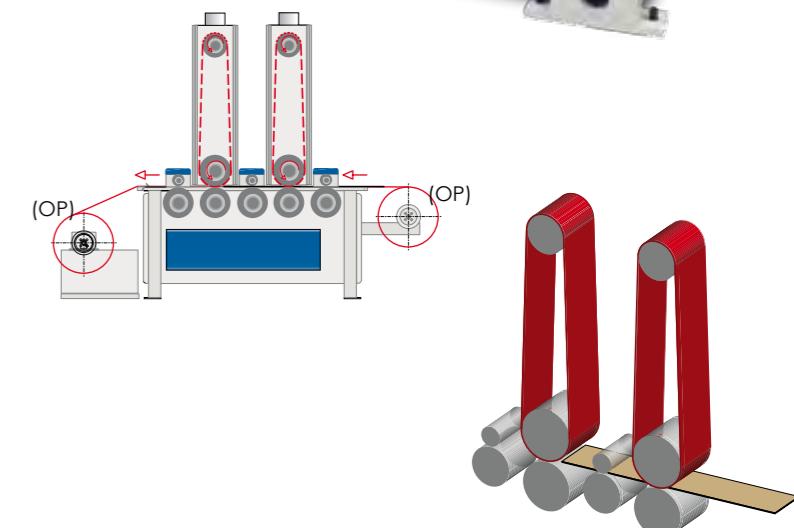
LCH

Lijadora de chapa de madera en tiras, formada por un transporte y dos cabezales lijadores de banda que trabajan longitudinalmente. El transporte está formado por 5 rodillos motorizados, 2 de goma y 3 metálicos, con regulación electrónica de la velocidad. Cada uno de los cabezales lijadores incluye un rodillo lijador metálico, un rodillo tensor de banda a presión neumática regulable, motor de accionamiento de la banda lijadora, mecanismo automático para una pequeña oscilación y guiado de la cinta de lija. Limpiador-soplador rotativo de la banda independiente en cada cabezal.

La regulación del grueso de lijado se realiza mediante el ajuste manual de ambos apoyos de los rodillos de contrapresión de la lija, a través de husillo con indicación decimal.

Stripped veneer sanding machine formed by a transport and two sanding heads that work longitudinally.

The transport consists of 5 motorised rollers, 2 rubber ones and 3 metallic ones, with electronic speed variation. Each of the sanding heads includes a metallic sanding roller, a belt tensing roller with pneumatic adjustable pressure, driving motor of the sanding belt, automatic mechanism with a small oscillation and sanding belt guiding. Rotary blower-cleaner of the independent belt for each head. The sanding thickness adjustment is done manually with both supports of the counter-pressure rollers of the sanding unit, through the spindle with decimal reading.



Vel. de trabajo Working speed	Ancho max. lijado Max. Sanding width	Ancho de lija Sanding belt width	Grosor min. chapa Min. Veneer thickness	Grosor max. chapa Max. Veneer thickness	Velocidad lijas Speed of the sanding belts	ø Rodillo lijado ø Sanding belt rollers	Altura de trabajo Working height
10 - 50 m/min	300 mm	310 mm	0,4 mm	1 mm	23 m/seg	ø 290 mm	900 mm

Aluminio y pvc

Aluminium and PVC

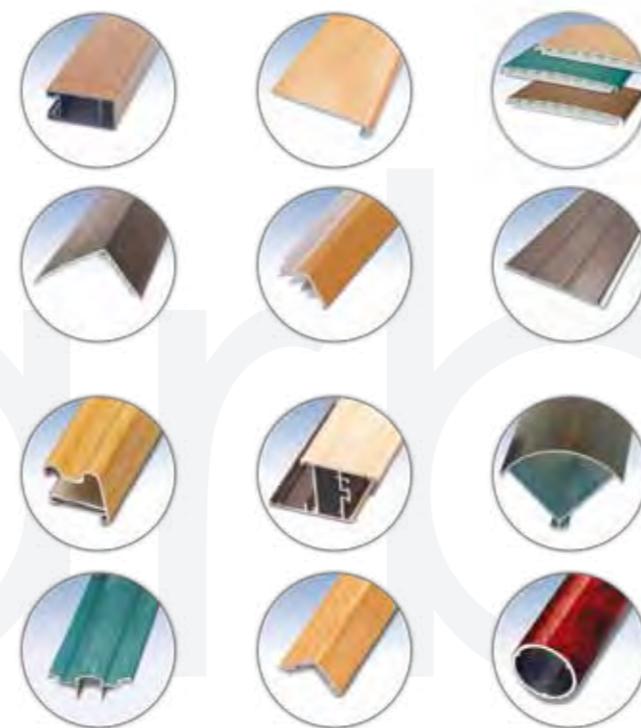
Máquinas para el recubrimiento de perfiles de aluminio y pvc con chapas de madera, folios de papel, folios de pvc y materiales similares mediante:

Colas termofusibles.- Base eva, base poliolefina y pur. La aplicación de cualquier material (folios de papel o pvc y otros materiales flexibles) sobre una gran variedad de substratos (extrusiones de plástico, aluminio, pvc etc.), Utilizando colas termofusibles o frías, colas pur de última generación o tintas y barnices para los sistemas de impresión y acabado.

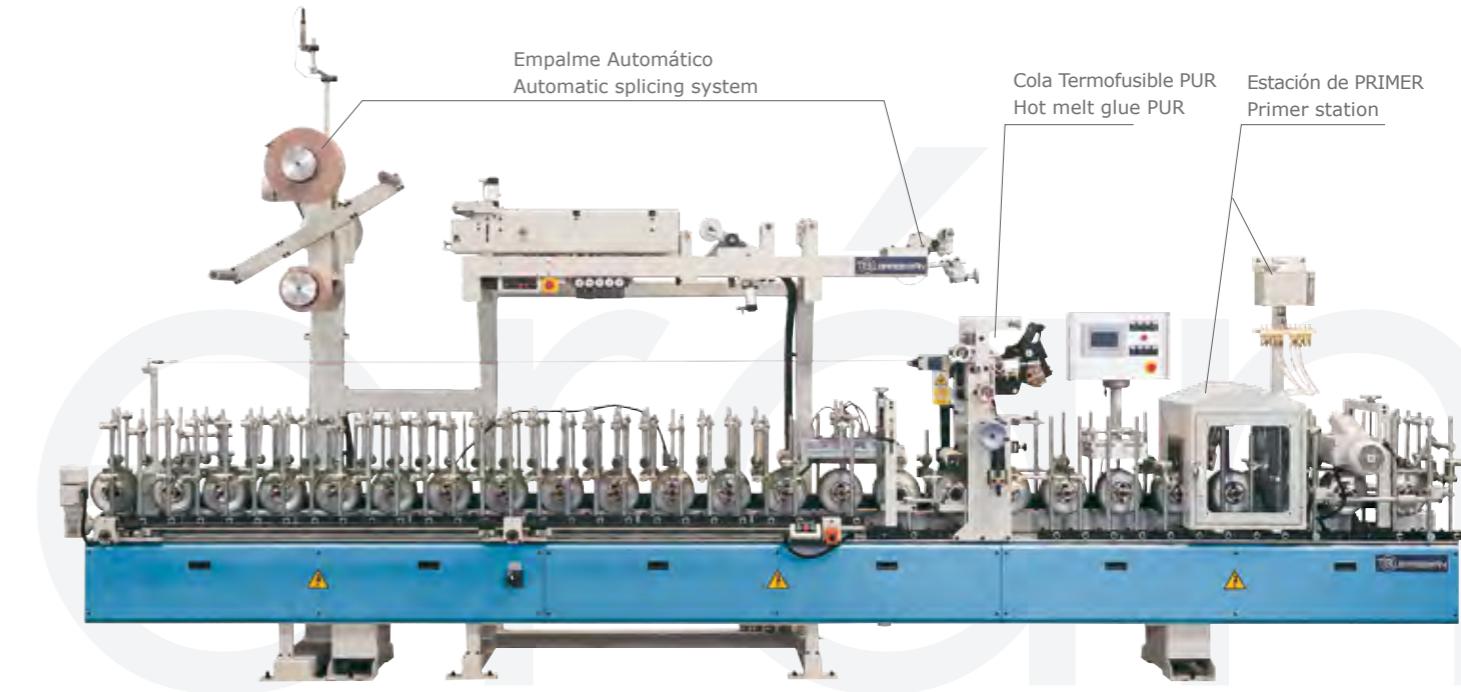
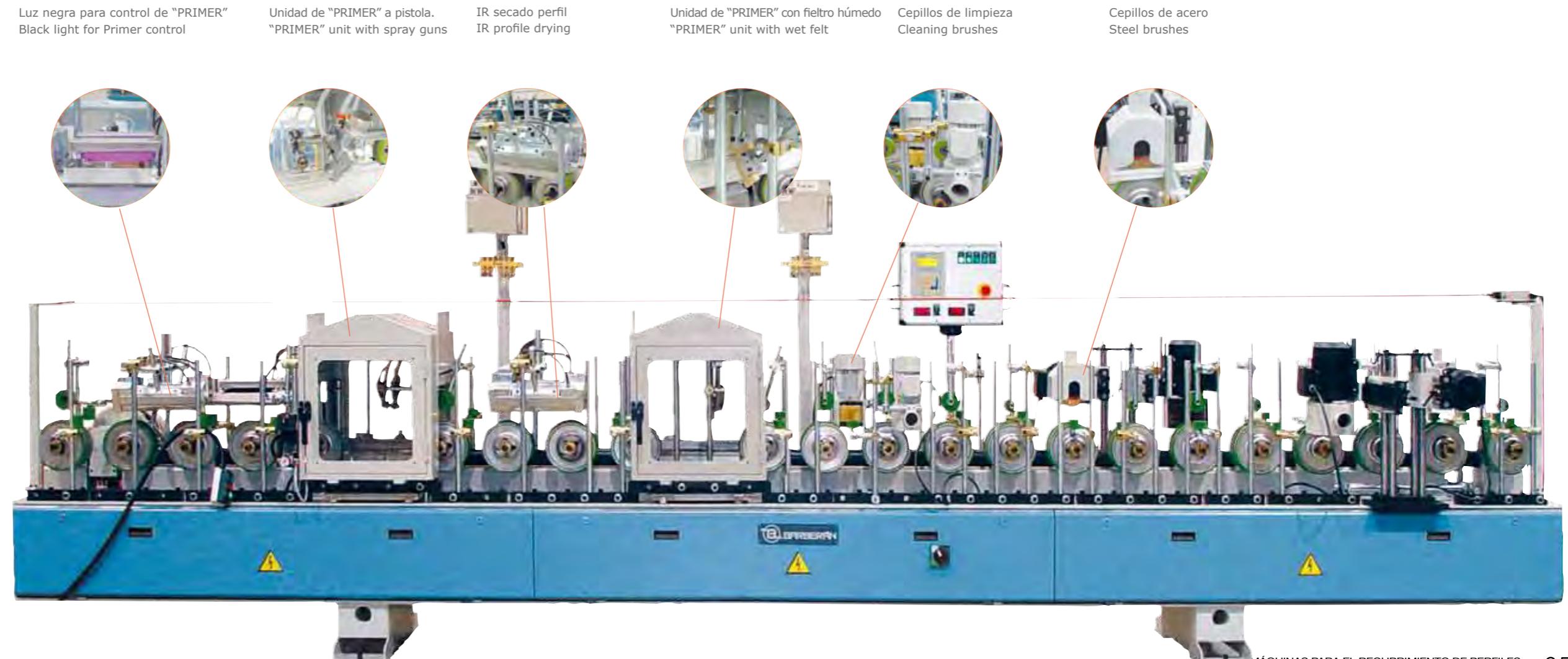
The application of any kind of material (paper or pvc foils as well as other flexible materials) over a wide variety of substrates (extrusions of plastic, aluminium, pvc, etc), using either hot melt, cold or latest generation pur glues or inks and varnishes for the printing and finishing systems.

Machines for the wrapping of aluminum and pvc profiles, with wooden veneer, paper foils, pvc foils, or similar materials using:
Hot melt glues.- Type eva, polyolefine and pur.

PVC



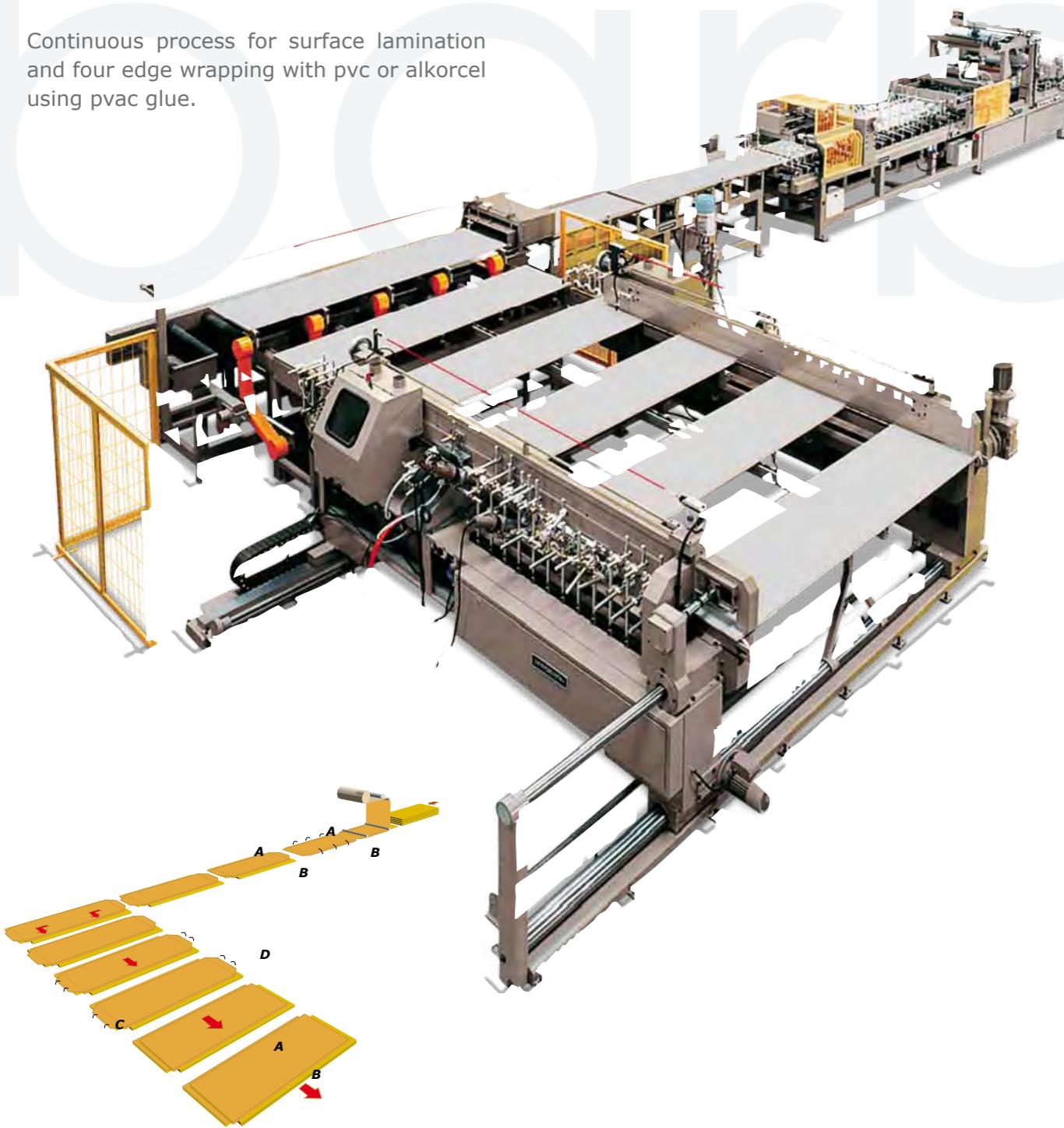
Aluminio

Luz negra para control de "PRIMER"
Black light for Primer controlUnidad de "PRIMER" a pistola.
"PRIMER" unit with spray gunsIR secado perfil
IR profile dryingUnidad de "PRIMER" con fieltro húmedo
"PRIMER" unit with wet feltCepillos de limpieza
Cleaning brushesCepillos de acero
Steel brushes

Recubrimiento en continuo Continuous panel wrapping

Proceso en continuo para recubrir superficie y cuatro cantos con pvc o alkorcel mediante colas de pvac.

Continuous process for surface lamination and four edge wrapping with pvc or alkorcel using pvac glue.



Máquinas para laminaciones específicas Machines for specific laminations

ECO-PUR-1400-L

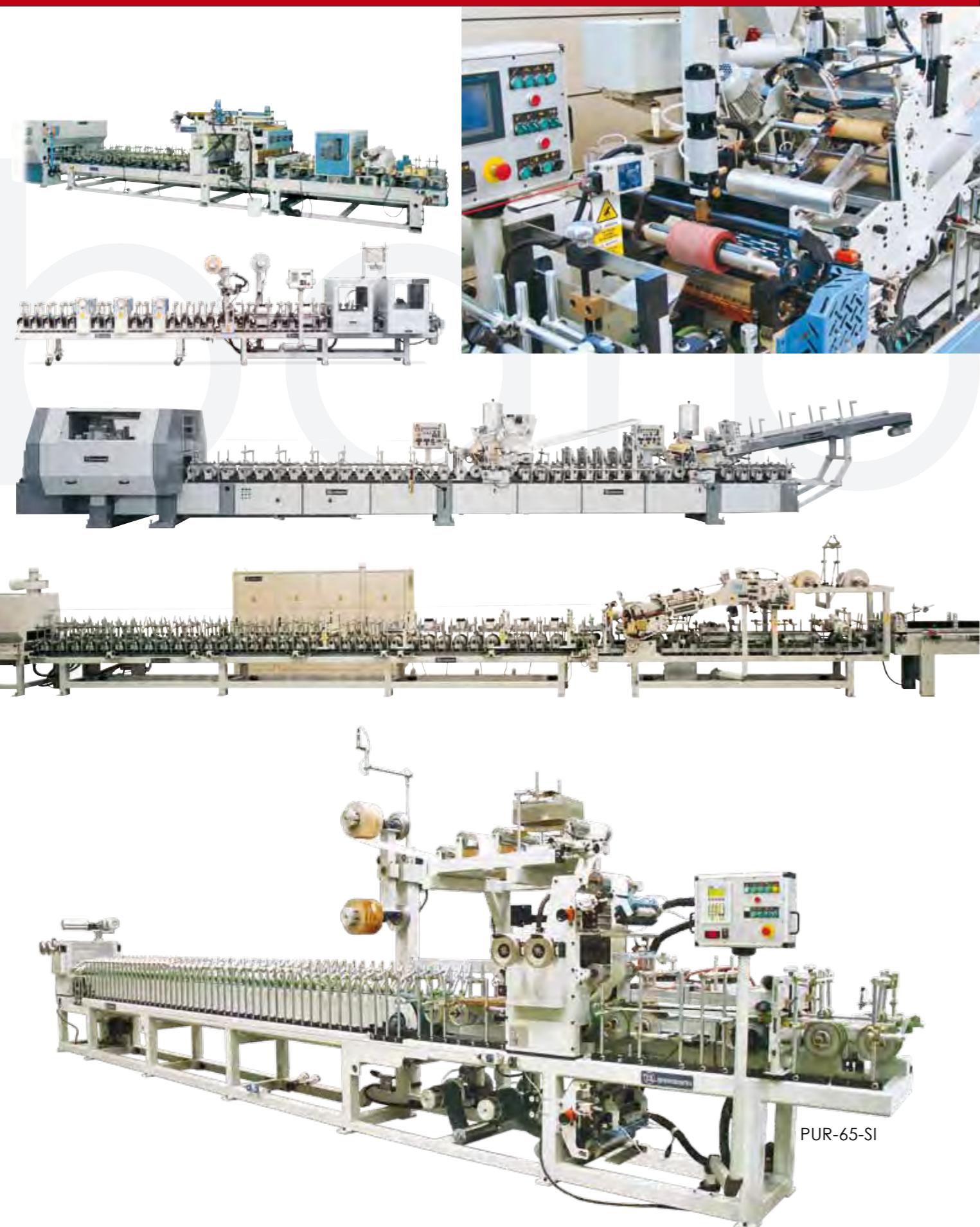
Máquinas para el recubrimiento de paneles con chapas de madera, folios de papel, folios de pvc, laminados de baja presión o materiales similares.

Machines for panel wrapping with wooden veneer, paper and pvc foils, low pressure laminates and similar materials.



Máquinas especiales

Special machines



Certificados de calidad

Quality certificate

El primer objetivo de barberán, s.A. Es ofrecer a cada uno de nuestros clientes los productos de la más alta calidad. Con esta filosofía, sometemos todos los procedimientos a rigurosos controles de calidad, desde la adquisición de materia prima, la producción, la instalación hasta el servicio posventa. La certificación iso 9001 rige todos nuestros procesos productivos y avala internacionalmente nuestra calidad y servicio.

Barberan, s.A. Number one objective is to offer each client with highest quality products. With this philosophy, we undertake each step with strict quality control, from the acquisition of the raw material, production, machines installation till the after sales service. The iso 9001 certification governs each manufacturing step and guarantees our quality at international level.





Reservado el derecho de introducir modificaciones que aconsejen los nuevos desarrollos tecnicos. Los detalles, colores y equipamientos de las ilustraciones son solo para fines informativos. Dado que los datos tecnicos o equipamientos pueden variar, se ruega consultar.

We reserve us the right to introduce modifications according to the new technical developments. the details, colours and equipments of the illustrations are only for information purposes. As the technical details or equipments can vary, please consult.

Wir behalten uns das Recht auf Änderungen vor, die aufgrund der Entwicklung neuer Technologien notwendig sind. Die Einzelheiten, Farben und Ausrüstungen der Abbildungen sind nur zur Information. Da sich die technischen Angaben ändern können, bitten wir um Nachfrage.

Nous réservons le droit d'introduire des modifications en fonction des nouveaux développements technologiques. Les détails, couleurs et équipements des illustrations ont le seul but d'informer le client. Comme les détails techniques ou les équipements peuvent varier, prière de consulter.

Ci riserviamo il diritto d'introdurre modifiche senza preavviso. Si dichiara che: i colori e gli equipaggiamenti delle illustrazioni sono stati esposti solo per fini informativi, poiché i dati tecnici e gli equipaggiamenti possono variare. Si chiede di consultare il nostro ufficio.